

带锯床 广东协众，新品推荐 金属带锯床标准价

产品名称	带锯床 广东协众，新品推荐 金属带锯床标准价
公司名称	广东协众智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞寮步富竹山富东四巷16号
联系电话	13631769379

产品详情

带锯床的送料模式

了解带锯床的都知道锯床上锯条的位置是固定的，也就是说切割位置是固定的，然而对于不同的用户而言，不同的材料锯切的长短是不同的，这就必须将工件送到锯切位置，那么一般带锯床的送料方式有几种呢？

人工送料：通过人工利用送料架送到锯切位置，手动测量锯切尺寸，这种方式适合小规格材料锯切，属于普通带锯床。

机械传动送料：通过电机，减速机，链轮，链条带动送料，操作送料，退料按钮将工件送到锯切位置，适用于大规模棒料或板材，精度要求不高，属于液压半自动带锯床，双立柱带锯床。

自动送料：通过液压油缸夹紧，电动带锯床一台多少钱，利用光栅尺长度测量装置或伺服电机驱动丝杆，齿轮齿条的送料方式，可以自动测量送料长度和计算送料次数，当达到设定锯切次数时，锯床自动停机。适合大批量生产，具有速度快，金属带锯床标准价，锯切长度稳定的特点，省时省力。属于数控带锯床，全自动带锯床。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东协众智能科技有限公司

跨世纪愿景

面对各国新锯床制造厂的掘起，尤其中国、土耳其、印度、巴西、捷克、韩国，全世界有超出300家锯床制造商竞相的争食锯床有限市场。相信威全公司以35年的制造经验及一直发展新的创新机型及航天材料的特殊切割机器，带锯床，致力于本业之深耕，必能在锯床领域成为世界的品牌。

手提式带锯机UV-180SL · H180

- W230
- 锯带无段变速
- 快速虎钳夹持
- 铝制锯弓，移动性佳
- DC马达提供高效率动能
- 油压进给控制，切割稳定，延长锯带寿命
- 锯弓转角度

高速冷切圆锯机行业进步与发展

随着国内机械工业水平的进一步提高，高速冷切圆锯机行业的也不断的进步发展，主要体现在设备的精度的进一步提高、加工效率提升、数控化的普及。

不得不说高速冷切圆锯机加工精度，加工精度是衡量设备质量的重要指标。其采用先进的变频电动机驱动、精密的滚珠丝杠传动和激光定位方式，配以伺服控制的液压系统，由计算机自动在线监控锯切全过程，锯条速度、进给速度、卡紧力均可做到任意设置、最优化组合，由此提高高速冷切圆锯机的加工精度。

高速冷切圆锯机技术的提升体现在高速冷切圆锯机加工高效化、范围扩大化。提高锯切效率，尤其是提高厚材及硬金属锯切效率，避免锯切成为整条生产线的瓶颈，一直是锯切及高速冷切圆锯机技术领域多年关注的焦点。

普通高速冷切圆锯机已然无法满足现代化生产的需求，设备的数控化是必然趋势。大型工件的切割过程往往持续数小时，卧式带锯床一台多少钱，为保证一人多机的生产条件，提高锯切加工的精度和效率，锯切过程的全数控化势在必行。未来高速冷切圆锯机的发展朝着更深更广的方向发展，我们期待着高速冷切圆锯机的发展有更加美好的未来。

带锯床-广东协众，新品推荐-金属带锯床标准价由广东协众智能科技有限公司提供。广东协众智能科技有限公司是从事“台湾威全锯床,台湾建德磨床,台湾丰堡铣床,沈阳车床加工中心”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王先生。