

# 沟槽管件批发 蚌埠沟槽管件 合肥鲁发 产品众多

产品名称	沟槽管件批发 蚌埠沟槽管件 合肥鲁发 产品众多
公司名称	合肥鲁发商贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市包河区池阳路与棠樾路交口东北丰汇钢材市场
联系电话	13500505890 13500505890

## 产品详情

沟槽管件连接方式具有的柔性特点，使管路具有抗震动、抗收缩和膨胀的能力，与焊接和法兰连接相比，管路系统的稳定性增加，更适合温度的变化，沟槽管件批发，从而保护了管路阀件，也减少了管道应力对结构件的破坏。由于沟槽管件连接操作简单，所需要的操作空间变小，这为日后的维修带来了许多方便条件。当管道需要维修和更换时，只需松开两片卡箍即可任意更换、转动、修改一段管路。不需破坏周围墙体，减少了维修时间和维修费用。

### 沟槽管件概述

自动喷水灭火系统设计规范提出，系统管道的连接应采用沟槽式连接件或丝扣、法兰连接;系统中直径等于或大于100mm的管道，应分段采用法兰或沟槽式连接件连接。

沟槽管件连接技术也称卡箍连接技术，已成为当前液体、气体管道连接的首推技术，尽管这项技术在国内的开发时间晚于国外，但由于其技术的先进性，沟槽管件厂家，很快被所接收。从1998年开始研制开发，经过短短几年的开发和应用，已逐渐取代了法兰和焊接的两种传统管道连接方式。不但技术上更显成熟，市场也普遍认可，而且得到了国家法规政策的积极引导。

沟槽管件连接技术的应用，使复杂的管道连接工序变得简单、快捷、方便。使管道连接技术向前迈了一大步。

橡胶圈安装，橡胶圈是沟槽管件的重要密封件。拧紧沟槽管件时，沟槽管件，应交替拧紧两侧螺栓，目测橡胶密封圈是否起皱。如果橡胶密封圈起皱，请更换新的密封圈。沟槽轧制过程的质量控制，滚槽是滚槽加工的重要工序。轧槽过快易损坏管道镀锌层，轧槽过深或过浅会对管道接口质量造成如下不利影响。

#### (1) 压槽太深。

会导致管端和喇叭口变形，影响接口安装质量。

当卡箍的径向压缩量减小时，很容易造成泄漏，而当管道有一定压力时，钢管也很容易从该管件中冒出，造成泄漏事故。

钢管端部强度降低，管沟镀锌层损坏。

#### (2) 压槽太浅。

当卡箍中径与钢管外径的配合间隙变大时，超过允许范围。橡胶圈唇口外侧在介质压力作用下被挤入间隙，损坏橡胶圈，蚌埠沟槽管件，降低橡胶圈弹性，严重影响密封性能。因此，在滚槽过程中，应严格按照操作规程进行施工。加工槽应由浅入深，留有空间，速度不宜过快。开槽机应设有限位装置，避免开槽深度超过允许偏差范围。

如果槽太浅，夹具的压缩余量将减小。当介质压力变大时，橡胶圈的外径容易鼓出，造成漏水。

沟槽管件批发-蚌埠沟槽管件-合肥鲁发-产品众多由合肥鲁发商贸有限公司提供。合肥鲁发商贸有限公司是从事“沟槽管件,镀锌管件,塑料管材,消防器材,阀门”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。