

# 硫磺造粒机钢带，上海松钢传动设备有限公司。

产品名称	硫磺造粒机钢带，上海松钢传动设备有限公司。
公司名称	上海松钢传动设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	办公地址：上海市闵行区万科七宝国际智慧园区，工厂地址：江苏省丹阳市紫苑路63号国药智造园区K1幢
联系电话	021-57713836 13661825492

## 产品详情

### 钢带与硫磺造粒机的关系

**【摘要】**：本文主要描述钢带与熔融硫磺造粒机关系，钢带在硫磺造粒机的重要作用、生产成本影响。同时也特别介绍了钢带式硫磺造粒机的优势与特性。

**【关键词】**：硫磺回收 成型机 硫磺颗粒 硫磺造粒机 钢带式硫磺造粒机 钢带 冷却钢带 造粒机钢带 不锈钢带 进口钢带

### 【硫磺行业分析】

针对环保要求的日趋严格及市场对硫磺需求量的不断扩大，对净化脱硫和硫磺造粒成型而言，无疑是个利好消息。当今，全球每年有约超过6000万吨的硫磺作为石油、天然气、煤化工、发电、炼化、化肥等行业的副产品以液态形式被提炼出来。且行业、工艺方法、规模大小及用途都是多种多样。由于副产物之硫磺的特殊物理及化学性质，必须是将绝大部分的液体硫磺转换成固态颗粒（且具有规则性），以便于硫磺的安全性、可靠性、环保性、存储性和使用上的便捷性。总之，经造粒成型后的硫磺颗粒成品，具有特性稳定，流动性能优越，无粉尘和无环境污染等方面的优势，因此硫磺造粒已成为相关行业的必须选择。

## 【简述硫磺造粒工艺】

针对不同行业的生产特点、不同的工艺过程、不同的装置规模以及不同的产品，应用领域等等因素，用户们将选择合适自己的硫磺造粒方法及其工艺。

硫磺造粒工艺主要流程主要两个重要组成部份

第1步，将上游净化提炼出来的液体硫快速、有效地转换成固态，并满足生产工艺和安全环保的要求；

第二步，在液态转换成固态的过程中，得到形状规整、粒度均匀、性能稳定、利于使用（运输、储存和使用）的成品颗粒。当前，对硫磺而言其造粒方法主要有钢带冷凝造粒、塔式空气冷却造粒、水直接冷却造粒和喷浆造粒四种工艺方法。而钢带式冷凝造粒是当今硫磺成型机中，性能成熟、硫磺品质高的一种造粒成型设备，现将此工艺流程简略如下：

## 【钢带与硫磺造粒机的关系】

钢带的好坏，不仅直接决定着钢带使用寿命和生产成本，而且还会影响到硫磺的品质（颗粒均匀性、固化成型效果等），所以，选择一条优质的钢带和性价比G的钢带，是势在必行的结果。由于硫磺造粒机具有转速快、工作负荷量大、液硫温度高、具有一定的腐蚀性等特点，因此，一般工业传动用途的钢带，不能顶替这种特制的硫磺造粒钢带。

当前提供此种钢带有瑞典某公司、奥地利某公司，上海松钧与德国凯撒合作，特殊定制HS1200SA钢带，很好的替代了原钢带，寿命不减，价格得到很大的降幅，性价比G。

什么样的钢带才是好钢带？（What type of steel belt is best choice?）

优质钢带所具备的特性：

感观检验：外观无划痕，表面光洁，平直；

化学性能满足产品工艺、工况（如：高温，腐蚀条件等）

高抗拉强度、高屈服强度；

高平坦度、高直线度；

高硬度、低延伸；

胶条粘接牢固高（粘接工艺和方法是否先进）

钢带焊接平整度高、焊接强度高（是否应用了先进的TIG无缝焊接技术和整平技术）

钢带边部需要制边处理（防止钢带裂纹）

。 。 。 。 。

### 造粒机专用钢带标准

1，造粒机专用钢带(钢质输送带A Steel Conveyor Belt)：

造粒机专用钢带(又称为钢质输送带，国外称为A Steel Conveyor Belt)是专为造粒机使用生产的，其制造工艺如下：

钢水浇铸成型 ( Casting ) 热轧带板 ( Hot Rolled to Band ) 冷轧带钢 ( Cold Rolled to Strip Steel ) AISI304# ( 化学成分1Cr17Ni7 ) 硬化处理 ( Hardening ) 整平 ( Flattening ) 拉伸 ( Stretching ) 切边 ( Trimming ) 打磨 ( Grinding ) 抛光 ( Polishing 2B ) 硫化V条 ( Bonding V Rope ) 激光焊接 ( Laser Welding ) 环状带 ( Endless Belt )

2 专用钢带机械性能指标 ( Steel Conveyor Belt )：

( 1 ) 化学成分 % ( Chemical Composition )：

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.1	0.62	0.99	0.027	0.005	7.11	16.91

( 2 ) 机械性能 ( Physical Measurement )：

抗拉强度	屈服强度	延伸率	硬度
1043N/mm <sup>2</sup>	803N/mm <sup>2</sup>	28%	360(HV)