

广东777焊条销售单位

产品名称	广东777焊条销售单位
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

维修焊接服务项目包括：铸铁焊接后开裂的原因比较多，比如焊条选择不对，焊接电流过大，如果预热焊接的话，是需要焊接后做保温热处理的，如果是冷焊工艺，焊条的抗裂性能就尤为重要，如果是308铸铁焊接都产生裂纹的话，就可以选用特种铸铁焊条WEWELDING777，保证足够的抗裂效果，焊接后小电流小规范焊接即可。WE777特种铸铁焊条是WEWELDING777简称，的是2磅小包装蓝盒，的只有纯进口的，可以焊接各种常见的铸铁，包括球墨铸铁，灰口铸铁，也包括铸铁与碳钢的异种焊接，请选用的777铸铁焊条。氩弧焊能焊接铸铁，但是从实际的现场铸铁焊接经验来说，氩弧焊接铸铁更多的是用于铸铁铸件的铸造缺陷比如气孔或者细微磨损，这种氩弧焊丝也建议选用抗裂性能好的WEWELDING777TIG的氩弧焊丝焊接，如果是焊接铸铁的断裂，及大长度的裂纹承压的话，是建议WEWELDING777特种铸铁焊条小电流小规范冷焊工艺焊接为妥。技术参数抗拉强度： 70,000 PSI (482牛顿/平方毫米)屈服强度：一般62,000 (427牛顿/平方毫米)硬度 (HB) : 185HB 与母材颜色搭配：相似电源选择：交直流两用，直流时直流反接工艺参数直径 (毫米) 2.4 3.2 4.0电流 (安培) 60-100 85-110 90-140生铁焊条国产的常用的有Z208 308 408，理论上三种铸铁焊条可以通过热处理方案来成功焊接，但是对于强度特别要求，或者对于压力要求及抗裂性能特别挑剔，可以采用进口的小蓝盒2磅 (0.9公斤) 包装的铸铁焊条WEWELDING777焊接，冷焊工艺焊接。WEWELDING777有效减小裂纹风险，焊条的单位成本会比较高，但是维修焊接消耗比较小，不像生产的消耗那么大，所以有**的重要的铸铁设备及零配件的焊接可以选用抗裂性能*加好的WEWELDING777进口铸铁焊条。