

大量供应6565/6868UVC紫外杀菌LED陶瓷基板/支架

产品名称	大量供应6565/6868UVC紫外杀菌LED陶瓷基板/支架
公司名称	梅州市展至电子科技有限公司
价格	.10/pcs
规格参数	品牌:展至科技 型号:6565/6868 产地:梅州市
公司地址	梅州市梅江区西阳镇工业园内恒晖电子有限公司 A栋厂房2楼展至科技
联系电话	18943959365

产品详情

供应大量UVA/B/C紫外 系列定制 : 1414/3030/3535/6565/6868/3838/5050/3939/7070/9090/1020等型号

更多型号 :	平面系列 : 1616、2016、1860、3570、5530、2525、3535、5050、7070、9090、120120等平板
围坝系列 : UVA/B/C	1414/3030/3535/6565/6868/3838/5050/3939/7070/9090/1020等型号
材质 :	氧化铝/氮化铝陶瓷
定制 :	是, 欢迎来图来样定制
应用 :	DPC薄膜氧化铝陶瓷基板是本公司为各种照明LED、大功率led、led模组、led模块、LED基陶瓷厚膜电路板。该产品适用于大功率LED应用, UVC, UVB医疗, UVA固化, IR红外LED珠封装陶瓷散热基板支架, 是理想的照明LED用陶瓷电路板, 具有可靠性好、寿命长、使用装焊接等突出优点。

项目	氧化铝陶瓷基板	氮化铝陶瓷基板
特性	<p>热学特性 : 耐热性和导热性强</p> <p>机械特性 : 强度和硬度高</p> <p>其它特性 : 电绝缘性高、耐腐蚀性强, 生物相容性高</p> <p>成本相对其他电子陶瓷低。</p>	<p>热学特性 : 耐热性和导热性强 (高于氧化铝)</p> <p>其它特性 : 电绝缘性高、耐腐蚀性强 ; 并且具有与硅 (Si) 相似的热膨胀系数 ;</p>
应用领域	主流应用市场在大功率LED, 主要是白光、红外、vcs	主流应用市场在大功率LED, 如舞台灯、车

工艺介绍-薄膜电路（TFHI）/直接镀铜（DPC）：

薄膜电路（TFHI）：

采用通过磁控溅射，图形化光刻，干法湿法蚀刻，电镀加厚工艺，在陶瓷基板上制作超细线条电路图形。

陶瓷表面金属化方式：物理法-磁控溅射。

陶瓷与电路之间的连接层：TaN/TiW/Ni/Au（导电层，4um厚度度）

直接镀铜（DPC）：

在薄膜工艺中，基于薄膜电路工艺，通过磁控溅射实现陶瓷表面金属化，通过电镀实现铜层和金成的厚度大于10微米以上，即DPC(Direct Plate Copper-直接镀铜基板)。。

陶瓷表面金属化方式：物理方法-磁控溅射。

陶瓷与电路之间的连接层：TaN/TiW/Ni/Au or Cu（导电层，>10um厚度）

UV紫外/LED工艺流程

01. 钻孔：采用激光钻孔技术，陶瓷是脆性材料，高能激光束可以打出符合要求的孔（不会在孔边缘造成暗裂，缺口，符合锥度要求），为后面的导电，安装提供可能；

02. 镀膜：通过磁控溅射，镀膜时在陶瓷表面上形成一层导电层，陶瓷正反面均会铺满铜，同时孔中也有铜，这样正反面线路连通起来形成导电路径，该孔被称为PTH孔；

03. 压膜：将感光材料干膜压在金属表面；

04. 对位：将菲林片（类似相机底片）和压膜后的产品对准位置；

05. 曝光：利用感光材料性能，将菲林上的图形转移到金属上；

06. 显影：区分哪些是我们需要电镀的部分；

07. 电镀：将金属增厚，同时完成金属孔的填实；

08. 研磨：电镀完成的铜面需要通过研磨达到粗糙度小于0.3um；

09. 退膜：将留下的变性干膜去掉；

07. 蚀刻：通过化学药水将表面不需要的底层金属去掉，形成独立的图形；

08.

阻焊：也称为“防焊”，将油墨材料印制做到组焊图层区，防止后续工艺锡膏流动造成短路现象；

09. 电测：测试产品的电路导通情况，防止出现断路，短路情况；

10. 终检：将有外观瑕疵或者电路有问题的产品标记，打上记号，便于后续客户识别；

11. 包装出货：将统计好数量的产品分别真空包装，统计数量后发给客户。

梅州市展至电子科技有限公司【展至科技】是一家专注于UVC紫外、UV固化、IR 红外LED、汽车LED车灯等LED灯珠陶瓷封装定制及生产，主要生产陶瓷基板、氧化铝陶瓷基板、陶瓷线路板、氮化铝陶瓷基板等生产制作厂家，在定制和加工上工厂有着独到的实战经验，在DPC工艺陶瓷基板和封装行业上拥有较高工艺水平和质量度，展至科技以国际化的标准来打造产品质量，以高技术，高产出，高稳定性，低耗等车灯LED陶瓷支架/基板特性打造产品高度，欢迎各位相关合作商莅临我司参观指导或电话咨询了解。更多相关资讯，请百度“展至科技”。