

PP沙伯基础 5701P 注塑成型 高光泽度 高刚性 食品级 用途：包装制品

产品名称	PP沙伯基础 5701P 注塑成型 高光泽度 高刚性 食品级 用途：包装制品
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	10.25/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PP 注塑工艺：

干燥处理：如果储存适当则不需要干燥处理。熔化温度：220~275C，注意不要超过275C。模具温度：40~80C，建议使用50C。结晶程度主要由模具温度决定 压力：可大到1800bar

速度：通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到 如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。流道和浇口：对于冷流道，典型的流道直径范围是4~7mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1~1.5mm，但也可以使用小到0.7mm的浇口。

PP用途：

PP树脂用在注塑制品中的比例可占一半左右，其中日用品以普通PP为原料，汽车配件以增强或增韧PP为原料，而其它用途则以高冲击强度和低脆化温度的共聚聚丙烯PPC原料为主。

汽车:PP越来越成为汽车配件的主导材料，成为 大汽车用塑料品种。增韧PP用于杠和轮壳罩等，增强PP则用于仪表盘、方向盘、手柄、容器、蓄电池壳等。

日用品:普通PP常用于注塑衣架、椅子、凳子、桶、盆、玩具、文具、办公用品、家具、铰链、周转箱等。