

PP沙伯基础 PCGR08T 加工工艺：注射拉伸吹塑 中等流动性

用途：医疗用品 硬包装

产品名称	PP沙伯基础 PCGR08T 加工工艺：注射拉伸吹塑 中等流动性 用途：医疗用品 硬包装
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	11.75/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

聚丙烯是丙烯加聚反应而成的 聚合物。系白色蜡状材料，外观透明而轻。密度为0.89 ~ 0.91g/cm³，易燃，熔点165℃，在155℃左右软化，使用温度范围为-30 ~ 140℃。在80℃以下能耐酸、碱、盐液及多种有机溶剂的腐蚀，能在高温和氧化作用下分解。聚丙烯广泛应用于服装、毛毯等纤维制品、医疗器械、汽车、自行车、零件、输送管道、化工容器等生产，也用于食品、药品包装

PP注塑工艺：

干燥处理：如果储存适当则不需要干燥处理。熔化温度：220~275C，注意不要超过275C。模具温度：40~80C，建议使用50C。结晶程度主要由模具温度决定 压力：可大到1800bar

速度：通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到 如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。流道和浇口：对于冷流道，典型的流道直径范围是4~7mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1~1.5mm，但也可以使用小到0.7mm的浇口。