

真空氦质谱检漏仪 真空箱氦检漏系统 博为光电|性能稳定

产品名称	真空氦质谱检漏仪 真空箱氦检漏系统 博为光电 性能稳定
公司名称	安徽博为光电科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国合肥市繁华西路工投立恒工业广场B-13B4层
联系电话	13156515277 13156515277

产品详情

采用真空压力法检漏时，真空箱氦检漏系统公司，需要将被检产品整体放入真空密封室内，真空密封室与辅助抽空系统和检漏仪相连，被检产品的充气接口通过连接管道引出真空密封室后，再与氦气源相连，当被检产品表面有漏孔时，氦气就会通过漏孔进入真空密封室，再进入氦质谱检漏仪，从而实现被检产品总漏率的测量。

真空压力法的优点是检测灵敏度高，能实现任何工作压力的漏率检测，反映被检件的真实泄漏状态。

真空压力法的缺点是检漏系统复杂，真空氦质谱检漏仪，需要根据被检产品的容积和形状设计真空密封室。这里需要说明在检漏过程要求确保充气管道接口无泄漏，或者采取特殊的结构设计将所有充气管道连接接口放置在真空密封室外部。

真空压力法的检测主要应用于结构简单、压力不是特别高的密封产品，如电磁阀、高压充气管道、推进剂贮箱、天线、应答机、整星产品等

关于真空检漏

漏孔、漏率及其单位

真空技术中所指的漏孔，由于尺寸微小、形状复杂、形式多样(如图1所示)，无法用几何尺寸表示其大小。所以一般用等效流导或漏气速率(简称为漏率)表示漏孔的大小。

用漏率表示漏孔大小时，如果不加特殊说明，则是指在漏孔入口压力为 $1.01 \times 10^5 \text{Pa}$ ，出口压力低于 $1.33 \times 10^3 \text{Pa}$ ，氦检漏系统，温度为 $296 \pm 3 \text{K}$ 的标准条件下，单位时间内流过漏孔的温度低于 248K 的空气中的气体量。

漏率的单位是帕斯卡 × 立方米 / 秒，记为 Pam^3 / s 。为了方便，有时用帕斯卡 × 升 / 秒，记为 PaL / s 。

随着国内汽车工业的蓬勃发展，国家和制冷行业对汽车空调两器-冷凝器、蒸发器的年泄露量有严格要求。传统的水检方式精度低、误判率高，已经不能满足现代汽车空调检测标准的要求。而氦质谱检漏法具有检漏精度高、误判率低、清洁环保等优点，日益受到业内的广泛关注和认可，并有逐步取代水检的趋势。北京中科科仪是国内最早从事氦质谱仪研发与生产的厂家，真空箱氦检漏系统，为满足现代汽车空调两器的检测要求，自主研发生产了真空箱氦检漏及回收系统，并广泛的应用于国内诸多两器生产厂家。

真空氦质谱检漏仪-真空箱氦检漏系统-博为光电|性能稳定由安徽博为光电科技有限公司提供。真空氦质谱检漏仪-真空箱氦检漏系统-博为光电|性能稳定是安徽博为光电科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：许经理。