

京山市铸件探伤检测 金属表面裂纹探伤检测

产品名称	京山市铸件探伤检测 金属表面裂纹探伤检测
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	铸件探伤检测:金属表面裂纹探伤检测 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

管道探伤检测 上门检测

无损检测是利用声、光、磁和电等特性，在不损害或不影响被检测对象使用性能的前提下，检测零部件是否存在缺陷或不均匀性，给出缺陷的大小、位置、性能和数量等信息，进而判断被检对象所处技术状态的所有技术手段的总称。

检测项目：

- 1、射线检测：利用射线穿透物质时的衰减特性来探测被检物中的不连续性（缺陷）并记录与实现其图像的方法。射线检测按照射线（或辐射）源不同可分为X射线检测、 γ 射线检测、中子射线检测、质子射线检测和电子辐射检测等方法。
- 2、超声波检测：利用人感觉不到的高频声波（ $> 20000\text{Hz}$ ）在被检物中的传播、反射、衰减等特性判断测定被检物缺陷的方法。
- 3、磁粉检测：被检物在磁场中被磁化后，缺陷部位产生漏磁磁场，在被检物表面撒上磁粉，缺陷处有磁粉附着从而显示出缺陷。磁粉检测只适用于铁磁性材料。

铁磁性材料上非磁性涂层厚度小于 $50\mu\text{m}$ 时，对磁粉检测灵敏度影响很小。缺陷长度方向与磁场方向相垂直是磁粉检测的重要条件。

- 4、渗透检测：施加于被检物的渗透剂靠毛细作用渗入被检物表面缺陷内，清洗被检物后，用显像剂将残留在缺陷中的渗透剂吸出，从而以荧光或着色图像显示缺陷的形状和位置。渗透液对缺陷的渗透能力与渗透液表面张力、渗透液对固体的润湿作用、缺陷形状和大小以及渗透液粘度等有关。