

# 广丰数控实力厂家 齐齐哈尔龙门移动式二工位数控钻床

产品名称	广丰数控实力厂家 齐齐哈尔龙门移动式二工位数控钻床
公司名称	济南广丰数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市历下区甸柳三区7号楼
联系电话	18764007023 18764007023

## 产品详情

关于数控平面钻床，我在之前的文章中也详细的介绍过，它在我们生活中的使用率并不是很高，龙门移动式二工位数控钻床价格，所以人们对他的了解不是很多，以下我就来教大家怎样提高数控平面钻床的结构形式1、合理的结构布局形式，龙门移动式二工位数控钻床报价，龙门的纵向X轴移动靠安装于两侧床身上的高精度直线导轨副导向，移动灵活。减少自重和切削力引起的变形。

钻削动力箱的横向Y轴移动靠安装在龙门横梁前面的两条高精度直线导轨副导向，驱动采用AC伺服电机带动同步带和精密滚珠丝杠副驱动，确保工作的高精度。

2、数控平面钻配备的光电寻边器，方便找正工件的位置。

平板链式的自动排屑器、集屑车，冷却系统配带纸过滤机，分别有高压内冷泵和低压泵外冷，可供刀具内冷却或外冷却使用，冷却液也可以循环使用。

3、合理选用构件的材料床身、立柱等支承件，机床床身采用钢板焊接结构，具有减轻重量提高风度的显著特点。钢板的弹性模量是铸铁的两倍，经人工时效处理后，精度稳定。

加固型的龙门使机床的刚度大大提高，可以保证大的切削用量。

## 选购数控平面钻需要注意的事项

小型加工厂初次选购平面钻，加工的工件不是很多，龙门移动式二工位数控钻床生产厂家，钻孔直径不是很多，就可以选购普通平面钻或者高速经济型的数控平面钻，这样不仅可以满足加工需求，初次购机的预算也不需要太大；如果是大型国有企业或者实力的集团企业，加工的工件比较多，钻孔孔径也比较多，就可以选购高速高配，甚至是带刀库的高速数控平面钻床，这样可以满足工件的钻孔，攻丝，铣削镗孔的加工，同时解放人工，提升3-4倍生产效率。

## 明确工作性质

不要以为买一台数控平面钻就可以干所有的活，厂家把数控平面钻分为各种规格型号，例如：普通型平面钻，高速经济型平面钻，高速平面钻，高速高配平面钻，个性化定制型平面钻，为的就是针对各种不同的加工任务。

## 交货及培训

数控平面钻到货后，一般由售后人员上门进行安装调试，在通电后，应仔细检查外观是否受损，在运输中是否受到冲击造成损坏。如完好无损，再对照合同用随机说明书清点机器配置用随机附件。由技术人员进行机器安装(包括硬件安装、拆除固定件、安置机台。接驳电源用各种电缆。软件安装，配置电脑、安装选购的雕刻软件)。安装完毕，对数控平面钻床进行钻孔测试，如正确完成钻孔测试，测交货验收完毕。

## 签定合同

在决定购买之后，首先要做的事就是与销售商签订合同，合同应注明购买的机型、配置、价格、交货时间及交货方法，培训方法、保修条款、及付款方式等要素。合同签订后，通常应按合同规定交纳一定的订金(有现货的除外)。

数控平面钻床采用计算机控制，钻孔加工时关键的就是孔的定位精度，数控平面钻床的定位速度和定位的准确度是无法通过人工完成。

一般定位精度是0.05mm-0.1mm之间，通过计算机的控制，数控平面钻床按程序进行自动定位和根据不同的孔径来自动调整到佳的进给量。

这种数控平面钻的加工模式广泛应用于各行各业，其明显的优势得到大家的青睐。

## 数控平面钻减少了人工

传统的孔加工定位方式，依靠技术工人根据图纸划出线，然后使用手电钻或者磁力钻打定位孔，这样操作起来效率低，误差也比较大。现在使用数控平面钻床只需要通过计算机输入具体参数，齐齐哈尔龙门移动式二工位数控钻床，根据正确的CAD设计图，用装置在工件上找三个点，就能实现钻削动力头的自动连续大孔径的加工，操作的便利性提高了，保证了产品的高度和高稳定度。

广丰数控实力厂家-齐齐哈尔龙门移动式二工位数控钻床由济南广丰数控机械有限公司提供。广丰数控实力厂家-齐齐哈尔龙门移动式二工位数控钻床是济南广丰数控机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：牛经理。