

佛山自动检漏仪 博为光电|操作便捷

产品名称	佛山自动检漏仪 博为光电 操作便捷
公司名称	安徽博为光电科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国合肥市繁华西路工投立恒工业广场B-13B4层
联系电话	13156515277 13156515277

产品详情

年泄漏率大的标准漏孔，要注意经常校准。如果发现异常，要用外置漏孔校准。注意使用的环境。标准漏孔的生产、检测，都是在20-25 的室温下进行。尤其有些标准漏孔，对温度特别敏感。温度每变化1 ，标准漏孔的漏率就有3%以上的误差。例如，夏天，室温达到30 ，这种标准漏孔的漏率误差增加30 %。

高压强下检漏：检漏口压强可高达数百帕左右，对检测大系统和有大漏的工件很有益。自动化程度高：自动校准氦峰，自动调节零点，量程自动转换，自动数据处理，可外接打印机。整机由微机控制，一个按钮即可完成一次的全检漏过程。有些生产的检漏仪，可采用干式泵，达到无油蒸气的效果，为无油系统及芯片等半导体器件的检漏，提供了有利条件。

氦质谱检漏仪的选择

选择氦质谱检漏仪时主要考虑以下问题：

(1) 仪器的功能能满足检漏的要求。如有些仪器没有逆流检漏功能，就不适合吸法检漏；有些仪器没有报废漏率的设置功能，不宜作为批量产品筛选检漏用；流水线上要求一定的检漏速度，此时应选择有多工位的检漏仪。

(2) 仪器的灵敏度能满足检漏的要求。国内外生产的不同类型的氦质谱检漏仪的灵敏度是不一样的，如果检漏要求的灵敏度较高，就要认真选择。

(3) 被检件如果害怕油的污染，就应选择无油真空系统的检漏仪。

(4) 被检件容积如果较大，必须选用预抽泵抽速大的检漏仪，否则就要外加预抽泵。

(5) 如果被检对象不固定，体积时大时小，灵敏度要求时高时低，就要选择功能较全、灵敏度较高、检漏范围宽的检漏仪。

(6) 如果检漏地点不固定，需要经常搬运仪器时，就要选择小型便携式仪器。

(7) 在满足上述检漏基本要求的基础上，还要综合考虑仪器的价格是否低、操作是否简易、维修是否方便等方面的问题。

氦质谱检漏仪故障与处理

检漏仪内部泄漏

处理方法

不同的密封部位出现泄漏采用不同的处理方法(见表1)。 检漏接口与阀门组块的连接部位有漏，可先采用灌胶密封处理，若密封性仍不能满足要求，自动检漏仪，需从厂家购买新品进行更换。 电磁阀与阀门组块间的密封圈有漏，则对密封圈进行更换，并先用无水乙醇将密封面、密封圈清洗干净，且勿在密封圈表面涂抹凡士林或真空脂(这些材料在真空条件下放气，会影响仪器本底)等密封添加剂。 各零部件间的密封一般采用橡胶圈密封，若有漏，更换密封圈即可。注意事项同上。 真空计的探针与其外壳间采用密封胶密封，该密封环节在检测时极易被忽视，此处若有漏可先进行灌胶处理，但探针间距很小，可操作空间有限，若灌胶后密封效果不佳，则从厂家购买新品进行更换。

佛山自动检漏仪-博为光电|操作便捷由安徽博为光电科技有限公司提供。“锂电氦检专机,检漏仪”选择安徽博为光电科技有限公司，公司位于：合肥市香樟大道香枫创意园c区701，多年来，博为光电坚持为客户提供好的服务，联系人：许经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。博为光电期待成为您的长期合作伙伴！