

# 真空箱氦检漏系统批发 真空箱氦检漏系统 博为光电|欢迎咨询

产品名称	真空箱氦检漏系统批发 真空箱氦检漏系统 博为光电 欢迎咨询
公司名称	安徽博为光电科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国合肥市繁华西路工投立恒工业广场B-13B4层
联系电话	13156515277 13156515277

## 产品详情

真空箱氦检漏系统在两器使用经验

实际产品漏率报警阈值的设定

在对空调两器检测时，对产品报废点的设置非常关键，指标要求过高，将会带来大批量产品不合格，太低又保证不了产品质量。正确确定产品的报警点需要以下步骤：

(1) 将冷媒漏率换算成气体漏率

在对空调两器进行泄露检测时，常使用气体取代制冷剂进行泄露检测，因此，需要将液体漏率与气体漏率之间作一个等效转换。

1) 首先制冷剂液体漏率转变为气体漏率：

3) 确定系统的分流因子

在实际检漏时，由于有辅抽泵及其他因素的影响，真空箱氦检漏系统，并非所有的氦气都进入到氦检漏仪，因此，氦气存在一定程度的分流。也就是说检漏仪指示漏率并非工件的实际漏率。要测定系统的分流因子，需要执行以下步骤。

将仪器调整至佳工作状态，将一个已知漏率（ $Q_1$ ）的标准漏孔置于真空箱内，氦质谱真空箱检漏系统，开启系统，观察检漏仪指示漏率（ $Q_2$ ），则系统的分流 $Q_3 = Q_1 / Q_2$ 。

## 钢桶真空箱检测系统操作方法及功能说明

- 1) 由于钢桶不能承受较高压力，因此直接采取向桶内充入一定量氦气的方法；
- (2) 充入氦气的钢桶随流水线进入位置，再由传送机构送至待检工位；
- (3) 检测结果分辨明确，合格件/不合格件准确流向相应位置；
- (4) 工艺要求设定漏率、检测时间、检测压力、报警值等不影响设备运行的操作参数（在人机界面上通过密码设定）；
- (5) 具有可靠的连锁、保护功能、保护装置动作时装置全部停止并报警提示；
- (6) 具有故障统计及提示功能；
- (7) 具有自动清氦功能，检漏精度和重复性可靠；
- (8) 设备具有密码保护功能，防止无关人员修改参数或手动操作。

## 双工位氦检漏系统构成

- (1) 粗抽机组：一般采用旋片泵或者滑阀泵作为粗抽真空使用，获得从一个大气压到千帕级真空，并为后续精抽真空作准备。
- (2) 精抽机组：一般采用罗茨泵作为精抽真空使用，获得检漏要求的真空，一般为5Pa左右。
- (3) 检漏仪：是检漏系统中的部件，检漏仪执行检漏工作时，给出工件泄露量大小，并判断工件是否合格，输出控制信号。
- (4) 耐压测试单元：通过向工件内充注高压气体，一方面测试工件的耐压性能。另一方面通过平衡、保压过程，有传感器感测压力差，并由控制系统经过计算分析判断是否有大漏。
- (5) 工件抽空单元：为保证氦气有循环过程中氦气的纯度，在向工件充注氦气之前，抽出工件内的空气。

真空箱氦检漏系统批发-真空箱氦检漏系统-博为光电|欢迎咨询由安徽博为光电科技有限公司提供。安徽博为光电科技有限公司为客户提供“锂电氦检专机,检漏仪”等业务，公司拥有“锂电氦检专机”等品牌，专注于光电子、激光仪器等行业。，在合肥市香樟大道香枫创意园c区701的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：许经理。