

双阶塑料造粒机 承德塑料造粒机 张家港市联达机械

产品名称	双阶塑料造粒机 承德塑料造粒机 张家港市联达机械
公司名称	张家港市联达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市锦丰科技创业园B11幢
联系电话	13901561652 13901561652

产品详情

经常观察螺杆驱动电动机的电流表指针的摆动变化，如出现较长时间(允许瞬间超载)电动机超负荷工作，应立即停机。查找故障原因，承德塑料造粒机，故障排除后再继续生产。

、机筒 次加热至工艺温度后，双阶塑料造粒机，要把机筒与机座的连接固定螺栓再拧紧-次。

、安装模具和螺杆时，零件的接触面要清洁、无任何异物紧固螺栓要涂一层硅油，以方便零件的拆卸。拆卸时不许用重锤敲击零件表面、必要时应垫硬木，用锤敲击硬木拆卸零件。

造粒机的性能。造粒机按照螺杆数量可分为单螺杆造粒机和双螺杆造粒机，单螺杆造粒机工作时，塑胶在机筒内呈螺旋状向前输送。双螺杆造粒机在工作时，塑胶在机筒内呈直线向前输送。根据工作原理，塑料母粒造粒机，双螺杆机在停机时，机内存料可以基本排空，单螺杆机会存少量余料，大多数塑料造粒，单双螺杆均可不加区分地使用。

但是，在做回收塑料时，因换网模面更大，下料更加容易，采用单螺杆机效果会更好；做彩色色母、改性塑料、混色抽粒时，塑料母料造粒机，两种机效果几乎一样；做加长玻纤、交联海缆料时，则只能用双螺杆造粒机。并且，在机械的采购成本以及后期生产成本上，单螺杆造粒机会低出很多，双螺杆造粒机则处于明显劣势。因此，在购买设备时，需要根据生产厂家处理不同的塑料产品选择相应的设备。

机筒机筒的设计采用45#钢经过精细加工后淬火处理具有较高的硬度和一定的耐磨耐腐蚀性能，并且在进料端出设置有一定大小的槽孔，方便进料。加热系统加热系统由加热圈组成，分开分布在机筒外，均匀对机筒内的材料进行加热塑化，通过电柜上仪表控制，形成自动调节设定温度的变化。冷却风机为了达到机筒内温度的稳定，设计上在机筒底部增加了冷却风机，通过温度的自动控制当温度过高时自动冷却，增加了机筒温度稳定性。双阶塑料造粒机-承德塑料造粒机-张家港市联达机械由张家港市联达机械有限公司提供。张家港市联达机械有限公司为客户提供“PET瓶清洗回收设备,农膜/PE/PP膜清洗回收设备等”等业务，公司拥有“联达”等品牌，专注于清洗、清理设备等行业。，在江苏省张家港市锦丰科技创业园B11幢的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：郑勇。

