

精细等离子切割机维修 精细等离子切割机 北京一峰达科技公司

产品名称	精细等离子切割机维修 精细等离子切割机 北京一峰达科技公司
公司名称	北京一峰达科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京房山区城关街道顾八路一区一号
联系电话	13552502309 13552502309

产品详情

等离子切割机的结构性能

机器结构

- 1.机架采用全焊接结构，坚固合理，操作简单，精细等离子切割机，持久耐用。
- 2.切割速度快，精度高。切割口小，精细等离子切割机哪家好，整齐，无掉渣现象。在传统的数控系统的基础上，改进了切割用的控制方式，精细等离子切割机维修，避免了二次修整加工。
- 3.适用于低碳钢板、铜板、铁板、铝板、镀锌板、钛金板等金属板材。
- 4.数控系统配置高。自动引弧，性能稳定，引弧成功率达到99%以上。
- 5.支持多种软件生成的标准G代码路径文件。控制系统采用U盘交换加工文件，操作方便快捷。

等离子切割机适用于哪些行业？

等离子切割机，可采用的工作气体(工作气体是等离子弧的导电介质，又是携热体，同时还要排除切口中的熔融金属)对等离子弧的切割特性以及切割质量、速度都有明显的影响。常用的等离子弧工作气体有氢、氮、氧、空气、水蒸气以及某些混合气体。

等离子切割机广泛运用于汽车、机车、压力容器、化工机械、核工业、通用机械、工程机械、钢结构等

各行各业！

使用等离子切割机时需要注意什么？

- 1.切割时，操作人员应站在上风处操作。可从工作台下部抽风，并宜缩小操作台上的敞开面积。
- 2.切割时，当空载电压过高时，应检查电器接地、接零和割炬手把绝缘情况，应将工作台与地面绝缘，或在电气控制系统安装空载断路器。
- 3.高频发生器应设有屏蔽护罩，用高频引弧后，应立即切断高频电路。
- 4.使用钍、钨电极应符合JGJ33-2001-12.7.8条规定。

精细等离子切割机维修-精细等离子切割机-北京一峰达科技公司由北京一峰达科技有限公司提供。北京一峰达科技有限公司是一家从事“角钢法兰生产线，角钢法兰焊接机，咬口机，合缝机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“北京一峰达”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使一峰达机械在其它中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！