

分体式空气锤40公斤 免挖坑打地基 噪音低

产品名称	分体式空气锤40公斤 免挖坑打地基 噪音低
公司名称	山东六时数控机械有限公司
价格	17500.00/台
规格参数	品牌:山东六时 型号:40公斤分体式带底座 产地:山东滕州
公司地址	山东省枣庄市滕州市东郭镇罗庄村东首滕平公路路东
联系电话	0632-5813836 13396320619

产品详情

分体式空气锤40公斤 免挖坑打地基 噪音低

此空气锤采用整体设计安装调试，免除客户自己做地基的工作，真正是买了通电即可使用的空气锤，而且方便移动，整体集成。C41-40kg空气锤适用于锻工车间对各种形状零部件的自由锻造。如延伸、墩粗、热剪、锻接、扭转和弯曲等。使用开式垫模可以进行各种模锻。广泛应用于五金工具、医疗器械、金银加工、制造业、农机具及铜管厂等。

空气锤工作原理

电动机通过减速机构和曲柄，连杆带动压缩气缸的压缩活塞上下运动，产生压缩空气。当压缩缸的上下气道与大气相通时，压缩空气不进入工作缸，电机空转，锤头不工作，通过手柄或脚踏杆操纵上下旋阀，使压缩空气进入工作气缸的上部或下部，推动工作活塞上下运动，从而带动锤头及上砧铁的上升或下降，完成各种打击动作。旋阀与两个气缸之间有四种连通方式，可以产生提锤、连打、下压、空转四种动作。

空气锤安全操作规程

一、起动前检查

- 1、检查各受振部位无松动，锤头无裂纹，锤头砧子的楔子应顶紧。空气锤气缸润滑应良好，调整好进油量，按规定加注气缸油。
- 2、工作前应提前摇动注油器20-30圈，以提前供油润滑。

- 3、应清除砧子、锤头工件表面上的氧化铁皮。
- 4、冬季工作前应预热锤头、砧子、锻模到60℃以上。
- 5、应该对锻件几何尺寸进行检查，严禁锻打超过锻锤锤打能力的锻件。

二、工作中注意事项

- 1、锻打前应先试运转1~2秒，冬季应先用手转动，然后启动，较长时间停用的锻锤启动前应先排出气缸中的积水。
- 2、锻件应放在锤头中心，不准歪斜，提锤时间不超过1秒，否则会使空气锤过热。
- 3、开锤者在工作中应听从掌钳者的信号，不得随意开、停机械，其他人员发出紧急停止信号时，开锤者应立即停机。
- 4、夹持锻件的夹钳，须适合锻件的大小和形状，掌钳者必须夹紧锻件。
- 5、掌钳者的手指不准放在钳柄之间，钳柄应置于身体右或左侧，不得正对胸腹部。
- 6、锻件未达到锻造所需求的温度时；锻件放在砧子上的位置不正确或不合要求时；锻件夹持不稳时，均不准进行锻打。
- 7、试锤时必须放加热锻件或木料。锤头提升不得超过规定位置，不准冷锻或锤打过烧的工件。
- 8、切断工件时，切口正面严禁站人。
- 9、空气锤使用日久后，若砧座下沉，使锤头行程加大，锤杆中部的安装线（红横线）如露出5mm时，应立即停止使用并进行调整，加高锤头或更换基础枕木。
- 10、经常检查铁砧固定情况，不得松动歪斜。

三、停机注意事项

- 1、工作中如发现机身震动，锤杆、砧子、锤头等出现裂纹时，应立即停机检修，严禁带病作业。
- 2、起动或停止运转时，应将手柄置于空档位置。
- 3、工作完毕后，必须将锤头提起，并将木板垫放在砧上，再慢速落下锤头，关闭电源。
- 4、停止工作时，不准用手直接接擦砧面。