

双螺杆挤出机厂家 双螺杆挤出机 广州普同

产品名称	双螺杆挤出机厂家 双螺杆挤出机 广州普同
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街旧水坑村开发路3号之四十一01
联系电话	13928840498 13928840498

产品详情

广州市普同实验分析仪器有限公司双螺杆挤出机

双螺杆混炼挤出造粒线的挤出主机的主要作用是将塑料材料塑化然后挤出成条状供后续设备切粒。其中塑化是指塑料在挤出机机筒内经加热到达流动状态并具有良好可塑性的全过程。适用材料有通用塑料、工程塑料、弹性体、复合物等，可以是一种物料的熔融挤出，双螺杆挤出机厂家，也可以是两种或多种物料混炼改性、增强。

广州市普同实验分析仪器有限公司双螺杆挤出机

将不同种类、不同特性的塑料通过挤出共混制作出均质的塑料合金或共混物，双螺杆挤出机，以获得具有特异性能的高分子材料，可用于新材料的开发与新材料特性的研究，也可以用于新材料样品制作或者是小规模生产新原料，是很多研究院或者是高校实验室选择的塑料实验设备。

广州市普同实验分析仪器有限公司双螺杆挤出机

小型精密双螺杆混炼挤出造粒机还可以用于物料的填充改性，即是在塑料基体中加入各种无机填料，如碳酸钙、滑石粉等，在大幅度降低制品成本的同时改善材料的物理机械性能，使改性后的物料更适合以后的生产。改性后的塑料颗粒原料可以生产出阻燃性、强度、抗冲击性、韧性等方面比较好的塑料制品。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

切粒形：颗粒刚切下时呈圆片状，由于旋风分离器离心力大，颗粒形状多呈腰果形状，粒径、厚度可根据客户要求调整。

用途：对于不易拉条成型及不易干料，可选用风冷模面热切造粒。与前两种制粒方式相比，由于可直接在模面上进行切粒，省去在水槽或输送带上的冷却时间，此套制粒方法产量稍高。

辅助设备主要包括：风冷式热切头、风环罩、切粒车、高压风机、三级旋风、风送管路、振动筛、料仓等。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

水底切粒造粒机

切粒形：颗粒圆润、均匀、美观，可在生产中调节粒径。

用途：水下切割几乎所有塑料都可切割。由于它的成本较高，MEDL22/40双螺杆挤出机，一般用来做质量要求高、硬度小的物料，如弹性体类，特别适合高产量的pp造粒、弹性体等。

辅助设备主要包括：水下切粒机、水下切粒机、输送水管、大块料分离装置、离心脱水机、振动筛、成品料仓等。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

大多数物料进料到双螺杆挤出机前必须要做的事是物料的预混，这种混合是否均匀也决定了物料的质量。预混设备有高混机、高低混机组、混合机、以及负压无尘预混上料装置，很好地解决了车间粉尘大、污染大、不符合环保标准的各种缺陷。双螺杆挤出机则仅通过拆卸必要的螺栓并转动涡轮箱手柄装置来抬起上半部分机筒即可打开机筒进行修理。

因而能够随时观察到螺纹元件、机筒内衬套等部件的磨损程度，从而进行及时有效更换，MEDL35/40双螺杆挤出机，避免因部件损坏而引起的产品浪费。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

长条：长度大于标准粒径2倍以上的水分调节(尤其是5000系统，水分过多的料条有滑动的感觉)压辊过松(切粒机气压)；锋利度，调整切削刀距，刮削刀与花键轴之间的间隙。动刀或胶辊磨损严重，需要更换。
粉末：用干净的手抓一把料粒放开后，看手掌上残留的粉末适当少过水，调节切条温度动刀锋利度，定刀与滚刀间隙(0.07-0.15MM间)，增强产品无真空戒真空不良。粘结、烧焦过水过少切粒机牵引过快无吹风机，戒者吹风机风力过弱。连粒、粘粒切条温度过高调节过水长度，戒调节切粒机转速料条在过水时交叉粘连，或料条交叉进入切粒。尾刀不锋利的颗粒本身有裂纹。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

铁锈：颗粒表面有红棕色物质，主要是由于料条水分过多，风干足以导致切粒机内刀具生锈。减少过水

和多风刀的数量(戒指增加吹风力度)粒子表面有不可磨灭的黑点。清洗机不干净；带入真空口、玻璃纤维口、模头、滤板上残留、滞留、高温炭化的物料；高温导致螺杆和螺筒内物料炭化；阻燃剂高温分解炭化；色粉分散不良的原料等级不够，黑点多；变色/黑色、黄线/油污颗粒:真空口内蒸汽掉入；模头、机头、滤板上滞留的物质炭化；阻燃剂分解炭化；停机时间过长，物料分解；料条所经区域的油污附着；聚乙烯蜡、氧化聚乙烯蜡和聚乙烯蜡制造商。

双螺杆挤出机厂家-双螺杆挤出机-广州普同(查看)由广州市普同实验分析仪器有限公司提供。广州市普同实验分析仪器有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！