

佛山双螺杆挤出机 普同实验仪器

产品名称	佛山双螺杆挤出机 普同实验仪器
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街旧水坑村开发路3号之四十一01
联系电话	13928840498 13928840498

产品详情

广州市普同实验分析仪器有限公司双螺杆挤出机

挤出造粒机是塑料制品公司用于生产塑料制品原料的主要机械设备，挤出造粒生产线的质量会影响制作原料的质量，从而影响塑料制品的质量。所以选择好的造粒生产线很重要。造粒生产线要具备排气、脱挥的功能。

广州市普同实验分析仪器有限公司双螺杆挤出机

广州普同小型双螺杆混炼挤出造粒机可实现聚合物及其复合材料的均质造粒，在造粒生产中，需要经过塑化混炼的过程，塑化是指塑料在料筒内经过加热达到流动状态并具有良好的可塑性，在此过程中，机筒内会产生气体，挤出机需要具备快速排除聚合物中残留的单体、溶剂、水分、低聚物等各种易挥发的成分，提高挤出条的性能。

广州市普同实验分析仪器有限公司双螺杆挤出机

影响造粒线的质量有很多，其中螺杆直径是重要的一个因素，广州普同的小型双螺杆挤出造粒线挤出机的螺杆有16mm、22mm两种常规规格的设备，但是客人可以根据生产需求以及用量要求，佛山双螺杆挤出机，定制螺杆直径为35mm、40mm、55mm和75mm的挤出机。选取合适的挤出很重要，如果选取的挤出机螺杆过小，将很难挤出成型的拉条，如果选取规格过大的挤出机，则增加消耗，加快设备的损耗，生产成本也将增加。所以选取正确的挤出机是造粒生产中很重要的步骤。

广州市普同实验分析仪器有限公司双螺杆挤出机

双螺杆混炼挤出造粒线的挤出主机的主要作用是将塑料材料塑化然后挤出成条状供后续设备切粒。其中塑化是指塑料在挤出机机筒内经加热到达流动状态并具有良好的可塑性的全过程。适用材料有通用塑料、

工程塑料、弹性体、复合物等，可以是一种物料的熔融挤出，也可以是两种或多种物料混炼改性、增强。

广州市普同实验分析仪器有限公司双螺杆挤出机

将不同种类、不同特性的塑料通过挤出共混制作出均质的塑料合金或共混物，以获得具有特异性能的高分子材料，MEDL16/40双螺杆挤出机，可用于新材料的开发与新材料特性的研究，也可以用于新材料样品制作或者是小规模生产新原料，是很多研究院或者是高校实验室选择的塑料实验设备。

广州市普同实验分析仪器有限公司双螺杆挤出机

小型精密双螺杆混炼挤出造粒机还可以用于物料的填充改性，即是在塑料基体中加入各种无机填料，如碳酸钙、滑石粉等，在大幅度降低制品成本的同时改善材料的物理机械性能，MEDL35/40双螺杆挤出机，使改性后的物料更适合以后的生产。改性后的塑料颗粒原料可以生产出阻燃性、强度、抗冲击性、韧性等方面比较好的塑料制品。

广州市普同实验分析仪器有限公司双螺杆挤出机

广州普同双螺杆挤出造粒线挤出主机的系统组成主要由挤出系统、传动系统、供料系统、加热冷却系统以及控制系统五大部分组成。其中挤出系统是挤出机设备的主要系统，主要功能是把原材料加热，通用塑料双螺杆挤出机，由固态转变为熔融状态然后经机头的分流板（多孔板）均匀挤出，经模头挤出相应形状的过程。

可以在多孔网前端增加熔体计量泵、多孔网上增加换网器，这样挤出的产品更均匀，产品质量更高。

加热是加热物料，使其由固态变成熔融状态，更容易挤出，冷却系统是控制机筒的温度，防止机筒温度过高。

佛山双螺杆挤出机-普同实验仪器由广州市普同实验分析仪器有限公司提供。广州市普同实验分析仪器有限公司是从事“造粒机,挤出机,塑料吹膜设备,流延机,混炼机,薄膜拉伸机,”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘先生。