

# 双螺杆挤出机实验设备 普同仪器 湛江双螺杆挤出机

产品名称	双螺杆挤出机实验设备 普同仪器 湛江双螺杆挤出机
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街旧水坑村开发路3号之四十一01
联系电话	13928840498 13928840498

## 产品详情

### 广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

双螺杆挤出机功能强大，适用范围广，可生产多种品种产品。根据各类物料特性及产品要求，湛江双螺杆挤出机，选择不同的辅助设备，顺应或改善物料特性，做出的产品。切粒外观：粒料呈圆柱形，端面整齐，生产的中粒度、长度可调。

用途：适用于大部分塑料造粒，主要用于塑料填充改性、增强塑料、色母料、工程塑料合金、特殊母料等塑料切粒工序，是一种应用为广泛的工艺，具有操作方便、易维护等优点，也是实惠的选择。

### 广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

辅助设备主要包括：不锈钢水槽、风刀(干燥)、切料机、振动筛、料仓、烘干机等。

气冷式输送带拉条造粒。

切粒外观：粒料呈圆柱形，端面整齐，生产中粒径，长度可调。适用范围：针对水浸量较大，难以干燥的物料，可选用风冷式输送带进行切割，以保证物料品质。辅助设备主要包括：风冷拉条机、风冷带、切料机、振动筛、成品料仓等。水环模热切造粒辅机。

### 广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

切粒外观：颗粒呈圆片状，颗粒直径、厚度可根据客户要求调节。

适用范围：针对不易拉条成型、易干燥的物料，可选择水环模面热切造粒辅机，与前两种造粒方式相比，由于可在模面直接切粒，省去水槽及输送带冷却时间，此组合方法产量较高。

辅助设备主要包括：水环式热切机、水环罩、切粒车、离心脱水机、离心泵、振动筛、成品料仓等。

风冷模表面热切造粒辅机。

切粒形：颗粒刚切下时呈圆片状，由于旋风分离器离心力大，颗粒形状多呈腰果形状，粒径、厚度可根据客户要求调整。

### 广州市普同实验分析仪器有限公司双螺杆挤出机

挤出造粒机是塑料制品公司用于生产塑料制品原料的主要机械设备，挤出造粒生产线的质量会影响制作原料的质量，从而影响塑料制品的质量。所以选择好的造粒生产线很重要。造粒生产线要具备排气、脱挥的功能。

### 广州市普同实验分析仪器有限公司双螺杆挤出机

广州普同小型双螺杆混炼挤出造粒机可实现聚合物及其复合材料的均质造粒，在造粒生产中，需要经过塑化混炼的过程，塑化是指塑料在料筒内经过加热达到流动状态并具有良好的可塑性，在此过程中，机筒内会产生气体，挤出机需要具备快速排除聚合物中残留的单体、溶剂、水分、低聚物等各种易挥发的成分，提高挤出条的性能。

### 广州市普同实验分析仪器有限公司双螺杆挤出机

影响造粒线的质量有很多，其中螺杆直径是重要的一个因素，广州普同的小型双螺杆挤出造粒线挤出机的螺杆有16mm、22mm两种常规规格的设备，但是客人可以根据生产需求以及用量要求，定制螺杆直径为35mm、40mm、55mm和75mm的挤出机。选取合适的挤出很重要，如果选取的挤出机螺杆过小，将很难挤出成型的拉条，如果选取规格过大的挤出机，则增加消耗，MEDL22/40双螺杆挤出机，加快设备的损耗，生产成本也将增加。所以选取正确的挤出机是造粒生产中很重要的步骤。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机双螺杆挤出机打开方便，因而能够随时观察到螺纹元件、机筒内衬套等部件的磨损程度，从而进行及时有效更换，螺栓并转动涡轮箱手柄装置来抬起上半部分机筒即可打开机筒进行修理。不仅节省时间、降低了维修工人的劳动强度，通用塑料双螺杆挤出机，还减少了因为设备磨损而导致的生产断档，可选择水环模面热切造粒辅机，与前两种造粒方式相比，由于可在模面直接切粒，省去水槽及输送带冷却时间，此组合方法产量较高。

由于可直接在模面上进行切粒，省去在水槽或输送带上的冷却时间，此套制粒方法产量稍高。

## 广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

针对不易拉条成型、易干燥的物料，双螺杆挤出机实验设备，可选择水环模面热切造粒辅机，与前两种造粒方式相比，由于可在模面直接切粒，省去水槽及输送带冷却时间，此组合方法产量较高。

原料塑化成均匀的熔体。在螺杆的挤压下，熔体通过口模和水槽冷却成型，终成为线材。线材经过造粒机切割后，成为我们常见的塑料颗粒。由于螺杆继续转动，反复强迫物料转向，有助于物料的混合。此外，由于同向旋转的双螺杆啮合处剪切速度高，可以刮去各种积料，因此该结构具有良好的自清洁效果，常用于混合、造粒。

## 广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

双螺杆挤出机前必须要做的事是物料的预混，这种混合是否均匀也决定了物料的质量。预混设备主要有高混机、高低混机组、混合机、以及负压无尘预混上料装置，很好地解决了车间粉尘大、污染大、不符合环保标准的各种缺陷。

这一现象常发生在PBT或PET、PC、AS、ABS等结晶速度极快或刚度极高的材料中，特别是小型机械在进行试验时严重，此时提高水温，减少过水量，使进入切粒机的材料保持一定的柔软度，可以解决问题。

物料粘度严重下降，此段螺杆打滑，物料无法及时输送到前段，在后续料流挤压作用下，造成冒熟物；

螺杆的自然排气口位置与气缸的自然排气口位置不匹配，导致出料

双螺杆挤出机实验设备-普同仪器-湛江双螺杆挤出机由广州市普同实验分析仪器有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广州市普同实验分析仪器有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为造粒机具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!