

高冲击力)PP台湾台塑3015。

产品名称	高冲击力)PP台湾台塑3015。
公司名称	东莞市杰远兴塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:台湾台塑 用途:抗冲击产品 3015:符合FDA认证
公司地址	总部位于香港 大陆公司位于 广东省 东莞市
联系电话	13763219059 13763219059

产品详情

免费提供报价、塑胶物性表、SGS等报告

【PP 3015 台湾台塑】热销产品:

(1)PP 台湾台化 K1010, K1011, K1020, K7005, F1611, K1023, K1035,K2000, K4015

PP台湾永嘉(台塑) 5090T 高透明容器、家庭用品、食品容器、透明收藏箱

PP台湾永嘉(台塑) 1005真空成型板、PPH管材、吹製成型

PP台湾永嘉(台塑) 3005PPB管材、真空成型板、吹製成型

1)PP 台湾台化 K1010, K1011, K1020, K7005, F1611, K1023, K1035,K2000, K4015

抗冲击高的PP3015台湾台塑

折叠编辑本段注塑工艺

干燥处理:如果储存适当则不需要干燥处理。

熔化温度:220~275 ,注意不要超过275 。

模具温度:40~80 ,建议使用50 。结晶程度主要由模具温度决定。

注射压力:可大到1800bar。

注射速度:通常,使用高速注塑可以使内部压力减小到最小。如果制品表面出现了缺陷,那么应使用较高温度下的低速注塑。

流道和浇口:对于冷流道,典型的流道直径范围是4~7mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1~1.5mm,但也可以使用小到0.7mm的浇口。

对于边缘浇口,最小的浇口深度应为壁厚的一半;最小的浇口宽度应至少为壁厚的两倍。