

# PP沙伯基础 575P 注塑成型 高刚性 高光泽度 食品接触合规 用途：包装

产品名称	PP沙伯基础 575P 注塑成型 高刚性 高光泽度 食品接触合规 用途：包装
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	10.45/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

## 产品详情

PP塑胶加工工艺：

干燥处理：如果储存适当则不需要干燥处理。

熔化温度：220~275C，注意不要超过275C。

模具温度：40~80C，建议使用50C。结晶程度主要由模具温度决定。

注射压力：可大到1800bar。

注射速度：通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到小。如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。

流道和浇口：对于冷流道，典型的流道直径范围是4~7mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1~1.5mm，但也可以使用小到0.7mm的浇口。对于边缘浇口，小的浇口

均聚聚丙烯应用范围：

- 1、押出成型：管材、板材、片材等；
- 2、射出成型：各类容器、配件，包含食品容器、家庭用品、家电外壳等；
- 3、热成型：免洗餐具，包含餐盒、碗盘、饮料杯等；
- 4、薄膜：均聚聚丙烯薄膜透明而有光泽，对水蒸气渗透性小，包含吹膜、流延膜、双向延伸膜等；

5、抽纱：低流动性可生产扁纱、高流动性可生产复纱、无纺布等。

高光泽,高强度 包装容器-塑料包装,家用日杂 注塑-均聚注塑.优良的注模性能,良好的光泽度,良好的加工稳定性,高强度.硬包装、家庭用具和密封物的注模.