

## SAKF 轴承 调心滚子轴承系列 21307CC/W33 21308 21309

产品名称	SAKF 轴承 调心滚子轴承系列 21307CC/W33 21308 21309
公司名称	华观科技（上海）有限公司
价格	69.00/套
规格参数	SAKF:SAKF轴承 21307:内径35mm，外径80 山东:聊城
公司地址	中国(上海)自由贸易试验区临港新片区老芦公路 536号
联系电话	13400106222

### 产品详情

用途 主要适用的保持架：冲压钢板加强型保持架（后缀E，国内很少）。冲压钢板型保持架（后缀CC）、玻璃纤维增强型聚酰胺66保持架（后缀TVPB）、机加工黄铜两片式保持架（后缀MB）。机加工黄铜整体式保持架（后缀CA）、振动场合冲压钢板保持架（后缀JPA）。振动场合黄铜保持架（后缀EMA）。同一结构，轴承上的代号或有不同。

主要用途：造纸机械、减速装置、铁路车辆车轴、轧钢机齿轮箱轴承座、轧钢机辊子、破碎机、振动筛、印刷机械、木工机械、各类产业用减速机、立式带座调心轴承。

#### 调心滚子轴承的安装

调心滚子轴承在有二条滚道的内圈和滚道为球面的外圈之间，装配有鼓形滚子的轴承。外圈滚道面的曲率中心与轴承中心一致，所以具有与自动调心球轴承同样的调心功能。在轴、外壳出现挠曲时，可以自动调荷及二个方向的轴向负荷。径向负荷能力大，适用于有重负荷、冲击负荷的情况。内圈内径是锥孔的轴承，可直接安装。或使用紧定套、拆卸筒安装在圆柱轴上。保持架使用钢板冲压保持架、聚酰胺成形保持架及铜合金车制保持架。

对于自调心轴承来说，在将带轴的轴承装入箱体轴孔时，使用中间安装环可防止外圈倾斜与旋转。应该记住的是，有些尺寸的自调心球轴承的滚珠突出于轴承的侧面，所以中间安装环应该凹进，以防损坏

滚珠。大量的轴承一般都采用机械或液压压入法进行安装。

对于可分离型轴承，内圈与外圈可以分开安装，这样就简化了安装工序，特别是当内外圈都需过盈配合时尤为如此。在把内圈已安装到位的轴装入已含外圈的轴承箱时，必须注意查看内外圈是否正确对中，以避免划伤轴承滚道和滚动部件。如果圆柱和滚针轴承采用不带法兰挡边的内圈或一侧有法兰边的内圈时，建议使用安装套筒。套筒的外径应等于内圈滚道直径 $F$ ，机械加工的公差标准应 $d10$ 。冲压外圈滚针轴承尽量使用芯轴安装。

## 游隙

对于调心滚子轴承的安装轴向游隙，可用轴颈上的调整螺母、调整垫片和轴承座孔内的螺纹，或用预紧弹簧等方法进行调整。轴向游隙的大小，与轴承安装时的布置、轴承间的距离、轴与轴承座的材料有关，可根据工作条件确定。对于高载荷高转速的调心滚子轴承，调整游隙时，必须考虑温升对轴向游隙的影响，将温升引起的游隙减小量估算在内，也就是说，轴向游隙要适当地调整得大一点。对于低转速和承受振动的轴承，应采取无游隙安装，或施加预载荷安装。其目的是为了使调心滚子轴承的滚子和滚道产生良好接触，载荷均匀分布，防止滚子和滚道受振动冲击遭到破坏。调整后，轴向游隙的大小用千分表检验。方法是先将千分表固定在机身或轴承座上，使千分表触头顶住轴的光洁表面，沿轴向左右推轴，表针的大摆动量即为轴向游隙值。

## 调心滚子轴承的安装使用注意问题

调心滚子轴承预紧力是在室温下进行的，但处于工作状态，系统微拉伸温度上升所产生的驱动轴，轴承预紧力会发生变化，因此，设置的预紧力，你应该考虑到这个因素。

它需要能力的大小，速度，和其他条件设置的合理使用的调心滚子轴承预紧力，以确保传输的生活。若预紧力过大，功耗，甚至导致过热。如果预紧力过小，身体负荷，轴滚动，外环之间的差距的作用下，产生跳动，跑，传动精度，以减少噪音增加，影响了齿轮啮合，严重破坏时，牙齿和轴承。

根据不同的调心滚子轴承装配，如：直接由轴向压缩内部轴承内圈的轴承预紧螺母旋转，内外环，以消除差距，实现轴承预紧力的目的。实现共同使用：远远超过了预装的轴承，螺母拧紧后，然后回1/4圈。组装方法，这种方法的优点是投资少，简单，实用，一致的优良品质的前提下圆锥滚子轴承，它都可以使用。

1、电热板加热法将轴承放置在温度为100 的电热板上几分钟即可，此法简便，如翻转几次可使轴承受热均匀，而且效率也高，大小调心滚子轴承都可使用此法；

2、电炉加热法将轴承置于封闭的自动控温电炉内加热，加热均匀，控温准确，加热快，适于一批加热很多轴承的场合；

3、感应加热法利用感应加热器可以快速、可靠而又干净地将调心滚子轴承加热至所需温度，这特别适合于内圈紧配合的场合，由于被加热的只是内圈，而外圈受热很少，这样可以较易装于轴上，也容易装入座孔中；

4、电灯泡加热法利用50W的电灯泡加热调心滚子轴承，可保证加热温度在100℃左右，较小轴承可直接放在灯泡上，较大轴承可置于灯泡的锥形罩内，锥形罩可防灯泡热量散失，并使加热均匀锥形罩上下可以调位，在一定的范围内能适应加热不同大小的轴承如果采用远红外灯泡，注意灯泡方向应向下，以免红外射线不利于人的眼睛这种灯泡可以节能灯泡加热法适用于数量少而不经常需；要对轴承加热的场合，平时灯泡还可作照明用，此外不需要任何其他设备；

5、油槽加热法这是应用较广的传统加热方法，油槽距底部50~70mm处设金属网，轴承置于网上，大轴承要用钩子吊起轴承不宜直接放于槽底，以防接触槽底的轴承部位局部受热过高，或槽底沉淀的污物进入轴承油槽加热法的注意要点如下，应使用无腐蚀性热安定性好的矿物尽量使用变压器油，油和容器都应保持清洁油槽的容量应与被加热调心滚子轴承的大小和油量而定，如果容器太小，在连续操作时，一放入轴承油温就会很快下降，效果就不好