

# 高速数控平面钻厂家 内蒙古高速数控平面钻 广丰数控服务保障

产品名称	高速数控平面钻厂家 内蒙古高速数控平面钻 广丰数控服务保障
公司名称	济南广丰数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市历下区甸柳三区7号楼
联系电话	18764007023 18764007023

## 产品详情

### 如何更好的选购高速平面钻

现在，高速平面钻的产品品种很多，在购买高速平面钻时，一台高速平面钻设备能够完成自己的所有产品品种。然而往往机比兼容机的生产效果要好。因此，我们如何选择出我们需要的高速平面钻？

- 1、首先要确定自己将购买的高速平面钻设备。有的厂家产品品种很多，在购买高速平面钻时，希望一台设备能够完成自己的所有品种。但多半人不知道机比兼容机的生产效果要好，由此你可以跟厂家协调。还有，生产范围不同，价格也不一样，内蒙古高速数控平面钻，如果生产范围差距比较大的产品尽可能分开机器生产。
- 2、高是原则。目前国内生产的高速平面钻质量比以前有了很大的提高，与进口的机器齐驾并驱。
- 3、尽可能选择历史悠久的高速平面钻企业，质量上有保障。选择技术成熟、质量稳定的机型，使生产更快更稳，低耗能、低手工、低废品率。高速平面钻是耗才机子，如果购进低质机器，在今后的日常生产中日积月累浪费的生产时间，决定不是个小数目。
- 4、如有实地考察的，要注重大的方面，更要注意小细节，往往细节决定整机的质量。尽可能带样品试机。
- 5、在售后服务方面，“圈内”要有良好的口碑。售后服务及时，特别对工业加工企业尤其重要。
- 6、同行信赖的高速平面钻品牌可以优先考虑。
- 7、尽可能选购操作维护简单、配件完备、全自动连续供料机构，这能提高灌装效率和降低人工成本，适合企业的长远发展。

平面钻是近几年替代摇臂钻钻孔加工的新型数控钻床，采用工件固定，龙门带动动力头移动进行工作，行程根据工件预先设定，能够实现钻头快进-工进-快退的自动转换，具有加工，结构简单，维护成本低等优点。结构精巧，使用方便，维护简单。接下来，小编介绍下平面钻的日常维护保养与要求。

日常维护保养与要求：

- 1、经常检查润滑油箱油量，及时添加润滑油，润滑泵能及时启动打油及停止。
- 2、X、Z轴向导轨面清除切屑及脏物，检查润滑油是否充实，导轨面有无划伤损坏。
- 3、压缩空气源检查气动控制系统压力，应在正常范围。
- 4、气源自动分水滤水器，自动空气干燥器及时清理分水器中滤出的水分，保证自动空气干燥器正常工作。
- 5、检查液压平衡系统平衡压力，快速移动时平衡阀工作正常。
- 6、设备液压系统油箱、油泵无异常噪音，压力表指示正常，高速数控平面钻定做，管路及各接头无泄露，工作油、面高度正常。
- 7、电气柜各散热通风装置各电气柜冷却风扇工作正常，空调滤网无堵塞。
- 8、控制系统输入/输出装置检查是否松动，接触是否牢固。
- 9、各种防护装置导轨、设备防护罩等应无松动、漏水。
- 10、冷却油箱、水箱随时检查液面高度，及时添加油或水，切削液要及时添加，以免腐蚀机床工作台面。
- 11、使用排屑器不要堆积太多，避免卡住损坏等。
- 12、不定期检查主轴驱动皮带要说明书要求调整皮带松紧度，若皮带破损应及时更换。
- 13、每半年轴承座需要的涂上新油脂。

平面钻主要由床身、动力头、龙门、自动排屑、电气系统和循环冷却系统等组成，高精度、高可靠性等特点深受行业欢迎，高速数控平面钻价格，那么平面钻是怎样保持运行精度的呢？下面小编带大家详细了解下。

- 1、床身、龙门是焊接件，工作台为铸铁件，高速数控平面钻厂家，经高温退火，半精加工后二次退火去除应力再精加工，可保证机床精度稳定。
- 2、主轴锥孔换刀方便，并可配装刀具中冷接杆，实现高速切削。
- 3、工作台两侧装有螺旋排屑器可自动排屑。机床采用水冷，配备冷却液供给、回收、循环过滤系统。
- 4、机床x、y轴导轨和丝杠都配备防护罩。X轴配备钢板防护罩，y轴配备风琴式防护罩。
- 5、关键件均采用进口品，确保平面钻机床的可靠性。

高速数控平面钻厂家-内蒙古高速数控平面钻-广丰数控服务保障由济南广丰数控机械有限公司提供。济

南广丰数控机械有限公司位于济南市历下区甸柳三区7号楼。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前广丰数控在数控机床中享有良好的声誉。广丰数控取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。广丰数控全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。