

钢筋套筒 金和机械 钢筋液压套筒

产品名称	钢筋套筒 金和机械 钢筋液压套筒
公司名称	镇江金和机械连接有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	镇江市丹徒区谷阳镇上麓村老镇荣公路10号
联系电话	15052947582 15240298099

产品详情

钢筋套筒发生松动的问题应该怎么办

一、铆接冲床锁定：拧紧后运用红驳，焊接，粘接等办法，失去了螺纹副的运动副功用不能被删除，并衔接到衔接。这种办法的缺点是只运用一次，桩基钢筋套筒，螺栓杆和去除是非常困难的，你一定要销毁副方可拆卸的螺栓。

二、构建锁定：其结构是运用双螺杆，即向下螺纹锁定模式。

三、冲突锁定：这是比较广泛运用的作为锁定装置，以这种方法，则不会生成，钢筋液压套筒，可以避免与不断改变的外部正压的一对螺纹之间的相对旋转发生的冲突螺钉对。这种积极的压力由两个副轴向或一起完成夹紧螺钉。如果运用弹性垫圈，钢筋衔接套筒，自锁螺母，尼龙锁紧螺母等。这意味着锁定螺母的拆卸比较便利，但在冲击，振荡和变负载的情况下，开端因松懈导致螺栓预紧力下降，振荡频率的添加，预紧的丢失慢慢添加，然后将导致螺母松动，衔接失利。

四、一种机械锁定：塞直接约束相对转动螺丝对。如运用开尾销，垫圈链式线等。因为塞子没有预紧螺母松动回落锁定制动方位塞子工作，因而，这种做法不实际的锁定，以避免丢失。

钢筋套筒广泛应用于建筑施工领域，主要用于各种钢筋混凝土结构的钢筋的连接工作。钢筋剥肋滚轧直螺纹连接是另外一种钢筋连接方式，具体是指将待连接钢筋端部的纵肋和横肋用切削的方法剥掉一部分，然后直接滚轧成普通直螺纹，用的直螺纹套筒（也即钢筋连接套筒）连接起来，形成钢筋的连接。

一、钢筋连接施工对连接套筒的要求

施工选用连接套筒一定要是正规公司生产的，有出厂合格证，材质一般为低合金钢或炭素结构钢，抗拉承载力标准值应大于、等于被连接钢筋的受拉承载力标准值的1.20，连接套筒长为钢筋直径的二倍，连接套筒应有保护盖，保护盖上要注明套筒的规格。连接套筒在运输、储存过程中，要防止锈蚀和脏污

二、钢筋套筒方法及步骤

(1)将两根被连接钢筋移至连接套筒两端口，旋转连接套筒使两钢筋顺利地旋入连接套筒。

(2)当钢筋丝头旋入连接套筒一半时，观察连接套筒两端外露未旋入钢筋丝头螺纹的数量。

(3)确定连接套筒两端有外露螺纹且数量相等后，用的工作扳手或管钳旋转连接套筒，使两根被连接钢筋的钢筋丝头在连接套筒中间对顶锁紧

钢筋连接套筒在施工过程中，由于种种原因，钢筋连接套筒会生锈，生锈的钢筋连接套筒如果打进混凝土中，由于铁锈存在，会使得钢筋连接套筒不能和混凝土牢固粘合，造成工程质量下降，钢筋套筒，影响工程质量，那么如果钢筋连接套筒生锈了如何处理呢？

1.如果是拧在钢筋上的钢筋连接套筒生锈，只能是重新更换。

2.存放钢筋连接套筒大面积生锈，可以用草酸溶液浸泡除锈，但是草酸溶液除锈后的钢筋连接套筒外观发黑色，不影响使用，钢筋套筒标识，只是不美观了。

3.可以用钢筋连接套筒厂家的切削液浸泡中，人工用清洁球除锈或者抛光机钢刷除锈，前者比较费力效率低下，后者比较危险，防止伤人。

4.如果生锈套筒数量大，可以返回厂家，重新在扒一下外皮，生锈的内丝扣可以在光轴攻丝机上重新攻一遍丝扣，缺点是费用高，钢筋连接套筒外径会稍微小一些。

钢筋套筒-金和机械-钢筋液压套筒由镇江金和机械连接有限公司提供。镇江金和机械连接有限公司是从事“600钢筋套筒,5级钢筋套筒，高强度钢筋套筒，T63钢筋套筒”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：朱经理。