

焊后无热影响-内蒙古激光冷焊

产品名称	焊后无热影响-内蒙古激光冷焊
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

产品和服务主要针对的焊接问题：铸铁的焊接：各种铸铁的焊接。钢的焊接：各种钢的焊接、包括高碳钢、不锈钢、工具钢、模具钢、弹簧钢、各种未知钢及异种钢的焊接。铜的焊接：各种铜的焊接。表面堆焊：各种模具修复堆焊。威欧丁（天津）焊接技术有限公司常见解决的冷焊焊接问题包括但不限于，轴的磨损修复，薄件不锈钢的结构链接，模具的磨损修复，广告牌制作等焊接各种钢铁、铜、不锈钢焊接，特别适用于较大量的修补。1.熔接强度高：冶金熔接，熔深深，效果可比激光焊。2.修补精度高：可使用圆丝补材进行修补，不会失去原基准面，多余焊料少，后期整形容易。3.修补速度快：快修补量可达1003/min。4.基材损伤小：发热点小，不会造成基材退火变形。利用充电电容，以 10^{-3} ~ 10^{-1} 秒的周期， 10^{-6} ~ 10^{-5} 秒的短时间放电。材料与模具接触部位会被加热到8000~10000℃，等离子化状态的熔融金属以冶金的方式过渡到工件的表面。由于与母材之间产生了合金化作用，向工件内部扩散，熔渗，形成了扩散层，得到了高强度的结合。实现冷焊（热输入低）的原理是放电时间（Pt）与下一次放电间隔时间（It）相比*短，机器有足够的相对停止时间，热量会通过模具基本体扩散到外界，因此模具的被加工部位不会有热量的聚集。虽然模具的升温几乎停留在室温，可是由于瞬时熔化的原因，电*的温度可以到达10000℃左右。焊条瞬间产生金属熔融，过渡到母材金属的接触部位，同时由于等离子电弧的高温作用，表层深处开成像生了根一样的强固的扩散层，呈现出高结合性，不会脱落。威欧丁冷焊加工和冷焊修复可以焊接传统不锈钢或者火焰焊接解决不了的焊接难题，包括薄铁，薄的不锈钢，铜合金的焊接，模具的补焊，轴类磨损焊接修复，结构链接件焊接，防变形焊接。威欧丁（天津）焊接技术有限公司具有丰富的冷焊焊接经验，和扎实的操作基本功，的焊工操作给您带来的体验。