

向下焊300a汽油发电焊机

产品名称	向下焊300a汽油发电焊机
公司名称	上海欧鲍机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987454 13072175406

产品详情

向下焊300a汽油发电焊机什么叫做向下焊？发电电焊机的分类？

向下焊?就是焊接纤维素焊条。?纤维素焊条作用焊接时打底，我们的机器是具有微调功能可以微调打底，

管径小?不好起弧?根据焊缝来的普通焊接就是微调打底，大电流盖面

向下焊就是焊接纤维素焊条?从上往下焊接?从上面的12点往下焊?到?下面的6点。也有很多从下往上焊接！

发电电焊机（汽油发电机、手工焊接?氩弧焊和土氩弧焊??纤维素焊接等，购买时一定要确认好在选择购买！）

如果焊机质量差，焊接性能稳定性不好，焊接的压力达不到，如果管道焊接监测工过来看下有没有气孔，如果焊机质量差机器有气孔或者焊接内部有人眼看不到的裂缝这个就会影响客户的进度的。

向下焊300a汽油发电焊机发电电焊一体机也是一款自发电电焊机，发电机和电焊机连体的设备，一款新的焊机设备，且附带5千瓦的辅助电源，可以是电焊作业的同时进行其他照明灯工作。机器结构：发动机与电焊机一体的机器，发电机通过转动发出电流直接带动焊机进行工作，一般有汽油动力柴油柴油动力两款常用。附带小功率辅助电源，可以带动照明等小功率设备。施工用汽油发电机带电焊机，发电电焊机以汽油机或柴油机为动力旋转发电，通过整流模块提供电焊用直流电。

技术参数：

产品型号：SHU350

(一) 发电机参数：

1.备用功率：2KW

2.额定电压：220V

3.额定频率：50HZ

4.油箱容积：37L

5.功率因数：1.0

6.连续工作：12h

7.启动方式：电启动

(二) 电焊机参数：

1.电流调节：0-350A

2.焊接范围：0-7.0MM

3.焊接模块：自动焊接模块

4.空载电压：60V

5.焊接电压：22-32V

6.焊机等级：工业焊机

(一)其他参数：

1.外形尺寸：935*620*650

2.结构类型：手推式

3.噪音dB (A) LP7M：68-75Db

4.机器重量：130/160kg

(一)发动机参数：

1.发动机品牌：本田動力

2.发动机型号：GX630

3.机油容积：1.65L

4.耗油量：315g/KW.H

5.活塞排量：688CC

6.燃油型号：90# 93# 95#汽油

7.缸体结构：双缸，四冲程、风冷、汽油发动机

随机配件：

说明书，保修卡，合格证，连接线，随机小工具，工具包