

【宁波实验室综合污水处理设备系统】

产品名称	【宁波实验室综合污水处理设备系统】
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	13500.00/套
规格参数	品牌:龙裕环保 型号:LY 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

产品详情

实验室综合污水处理设备系统

设备介绍说明

实验室综合废水处理系统由废水收集单元、自动调节单元、预处理单元、自动加药单元、混凝气浮搅拌单元、絮凝助凝沉淀单元、沉降分离单元、固液分离单元、污泥干化单元、重金属捕捉单元、过滤吸附单元、新型催化活性微处理单元、电化学催化氧化还原技术处理单元、多程分解降解处理单元、两级有机生物活性处理单元、新型生物反应处理单元、复合式消毒处理等技术工艺组成，形成一个完整的实验室综合废水处理系统。

系统运行采用西门子PLC可编程LY控制系统和10英寸LCD液晶触摸屏、人机界面操作系统、远程监控及操作系统，按照PLC控制器设定好的程序和PH自控仪表设定的参数进行全自动运行，多级自动在线监测。针对不同实验室废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，更加科学化和合理化，确保处理效果，同时节省药品耗量，无须专人值守。

处理能力范围

实验室综合废水成份：无机物类、有机物类、生物类废水等；

1)、无机物类：重金属离子、酸碱PH值、卤素离子及其他非金属离子等；

a、重金属离子类：汞、镉、总铬、六价铬、铅、锰、银、镍、锌、铁、钴、锡、镁、铟、铜、铝、砷等金属阳离子以及处于络合状态的重金属离子团(Cr2O7)2-、(CuCN)-、(AuCN)-、(PtCl6)2-等；

b、非金属离子类：氟酸或氟化物、游离氰或氰化合物、络离子化合物、AsO32-、AsO43-、Hg+、Hg2+

等；

c、酸碱PH值:硝酸、盐酸、磷酸、硫酸、双氧水、氯化钙等；

2)、有机物类：有机溶剂、洗涤剂、表面活性剂、苯、甲苯、二甲苯、苯胺、苯酚、多氯联苯、苯并芘、酚类、甲醛、乙醛、丙烯腈、烷烃、烯烃、氟化氢、石油类、油脂类物质、甲醇、苯胺类、多环芳烃、硝基化合物、亚硝胺、氯苯类、硝基苯类、醚类、混合烃类、炳酮、糖类、卤代烃、蛋白质、有机磷农药等；

3)、生物类：病原体等；

a、病原体：细菌、病毒、衣原体、支原体、螺旋体、真菌、布鲁氏杆菌，炭疽杆菌等；2、处理标准：符合国家污水综合排放标准【GB8978-1996】中的排放标准

工艺流程说明

实验室综合废水处理系统由废水收集单元、自动调节单元、预处理单元、自动加药单元、混凝气浮搅拌单元、絮凝助凝沉淀单元、沉降分离单元、固液分离单元、污泥干化单元、重金属捕捉单元、过滤吸附单元、新型催化活性微处理单元、电化学催化氧化还原技术处理单元、多程分解降解处理单元、两级有机生物活性处理单元、新型生物反应处理单元、复合式消毒处理等技术工艺组成

设备功能特点

- 1、实用性广：可适应各类实验室的废水处理；
- 2、技术：采用多项先进的技术对综合废水进行多程处理净化，达到排放标准；
- 3、自动化程度高：中央集中控制，人机界面友好，操作简单全自动运行无须专人值守；
- 4、自动保护功能：漏水或漏电自动保护功能、高低压自动保护功能、无废水保护功能、各处理单元液位保护功能、电气设备超负荷保护功能、电气线路过载保护功能；
- 5、定时自动清洗功能：系统定时对需要清洗的部件进行自动清洗，部件使用寿命更长；
- 6、运行成本低：系统功率小，耗能低；运行稳定，故障少，维护成本低；耗材使用寿命长，耗材成本低；按比例自动投药，药品耗量少；无须专人值守；
- 7、环境友好：系统选用复式静音电机和防腐泵，噪音低；全程采用密闭式处理，无异味，无泄漏，不会产生废渣、废水、废气等二次对环境的污染；
- 8、智能集成化：通过“一站式”一体化设计，占地面积小，处理速度快、安装方便、真正做到工程设备化，外形美观，不需要挖多个处理池；
- 9、PLC可编程序智能控制系统及人机界面操作系统：系统的控制采用可编程逻辑控制器(PLC)完成电气和仪表部分的自动控制与监控，LCD液晶显示中文显示、开机时设备电控系统自动检测，全自动处理废水、针对不同废水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行自动投放药品，更加科学化和合理化，详细功能如下：

- 1)、设备的各项操作都能通过自动监控和手动切换操作来实现，如设备的启停、冲洗、排污等功能；
- 2)、显示各单元运行状态，如水箱水位、水质不合格时自动报警及回流处理并跟踪记录、水泵运行状况、仪器仪表运行状况等；
- 3)、设有停水、停电、过载等非正常状态自动保护、故障自动报警及处理功能；
- 4)、系统可自动提示用户主机相关部件更换以及其它系统内部自检信息；
- 5)、控制系统同一界面显示所有监控参数，泵、阀、仪器仪表等工作状态一目了然；在手动模式下可以在对单个泵、阀进行控制，无论采用自动控制还是手动控制，均能实现系统相关运行环节的联锁控制，并互不干涉；

10、远程监控及操作功能(选配)：客户只需要在办公室通过微机或中控机里安装的远程控制软件对废水处理间的废水处理系统进行远程监控、运行操作和远程管理时时了解设备的运行情况和运行状态。它是正规合法的软件，不会被杀毒件当作病毒查杀，不会影响系统的稳定性，完全免费的远程控制软件。

- 售后服务
- 1) 工程保修期为一年，即调试合格后一年内，免费上门维修，协助优化工程运行。
 - 2) 在接到用户保修通知后24小时内售后服务人员赶到现场，及时解决设备在运行中出现的问题。
 - 3) 一年后，定期对工程进行回访，提供技术咨询服务。工程实行终身维修，保修期后只收取成本费。
 - 4) 为加强和用户，及时反馈用户信息，及时为用户解决设备在运行中发生的问题。
 - 5) 提供各类环保咨询服务。