切脚机，电子生产设备 通明/艺辉

产品名称	切脚机，电子生产设备 通明/艺辉
公司名称	中山市横栏镇通明五金加工厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:通明/艺辉 型号:TM-43L 形式:手动
公司地址	中国 广东 中山市 横栏镇茂辉工业区庆福路
联系电话	86 0760 87618179/87682215/87681871 13702352580

产品详情

品牌	通明/艺辉	型号	TM-43L
形式	手动	电源电压	AC220V（V）
送料形式	手推	脚长	0.8（mm）
加工量	100	外形尺寸	1080*55*82（mm）
重量	80（kg）		

tm-968-d型电路板电子元件切脚机

使用说明书

一、概述

本公司生产的电路板电子元件切脚机具有外观简洁,使用方便,安全耐用等优点。本公司经历长期发展,已具有多种机型切脚机如:高速铝轨、高速钢轨、中速铝轨、中速钢轨、升轴高速、偏心机、双刀头高速等多种型号。亦可按厂商需求定做。

二、技术参数

1、高速机 2、中速机

电源:220v 50-60hz电源:220v 50-60hz

电机功率:550w电机功率:550w

刀片尺寸:内径:70mm刀片尺寸:内径:70mm

外径:200mm、250mm外径:200mm、250mm

刀轴转速:4300rpm刀轴转速:2800rpm

基板最大尺寸:250mm基板最大尺寸:250mm

3、双头机

电源:220v 50-60hz

电机功率:550w*2

刀片尺寸:内径:70mm

外径:200mm、250mm

刀轴转速:4300rpm

基板最大尺寸:440mm可定做加长加宽

三、注意事项

1、每次装刀片时,请先检查刀片是否完整没裂纹，如果出现裂纹的严禁使用，然后将刀轴与刀片接触面擦干净，才装上刀片，装卸刀片时先拔下电源线插头以策安全。

2、装上刀片后,先旋转长—短调节手轮将导轨调至高过刀片2-3mm才旋转宽—窄调节手轮,将导轨调节至基板可以轻松移动但又不会掉下来的宽度，再拔动刀片看导轨没有压紧刀片才合上塑料保护盖开电源开关,最后调节长—短调节手轮将导轨调至刚接触刀片即可使用。

3、不同厚度的基板,应使用不同导轨槽的导轨。导轨的槽要经常用酒精等清洗，可保障电路板顺利通过。

4、使用后或每次旋转宽—窄调节手轮时,请先将丝杆牙上藏着的元件脚清理干净，否则元件脚会旋进罗母内令其难以旋转。

5、当刀片使用了一段时间后，刀锋会钝化，刀片则需要研磨。

6、如发觉切好脚之电路板的线脚有左右不平均的现象，可通过加减导轨下的垫片的方法调整。如前后或与中间的线脚不平均则是电路板变型和电路板厚度与导轨槽不匹配造成。

本产品保用期为半年，保用期内如人为或因操作不当造成的损坏，则不在保修范围内

转速：4300 转/分钟

导轨：铝合金

轴承采用原装进口轴承

联系人：伍生

联系电话：13702352580

0760-87618179