

台式电弧炉生产厂家 沈阳鹏程 电弧炉生产厂家

产品名称	台式电弧炉生产厂家 沈阳鹏程 电弧炉生产厂家
公司名称	沈阳鹏程真空技术有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沈阳市沈河区凌云街35号
联系电话	13898863716

产品详情

电弧炉发展简史

法国海洛尔特 (P.L.T.H é roult)于1888~1892年利用电极的电弧高温，开发出煤的代替能源，发明了工业性直接冶炼的电弧炉。起初电弧炉只用于铁合金的生产，到 1906年才发展用来炼钢，并因而使废钢得以实现经济化、规模化的回收利用。电弧炉通过石墨电极的端部和炉料之间发生的电弧，将电能转换为热能进行融化炉料并完成其后的高温冶金反应。由于它使用电能，便于调整炉内的气氛，因此可以冶炼包括含易氧化元素在内的各种类型的合金钢。随着电力工业的发展、工艺设备的不断改进以及冶炼技术的提高，高真空电弧炉生产厂家，电弧炉应用日趋广泛，生产能力与规模越来越大。20世纪30年代电弧炉的大容量为100t，50年代为200t，70年代初已有400t的电弧炉投入生产。

尤其是在近50年的时间里，电弧炼钢炉的技术性能逐步提高，生产成本明显下降，欧美发达国家电炉钢的比例已超过50%。

现代电弧炉冶炼技术的发展随时代进步。

如需了解更多电弧炉的相关内容，欢迎拨打图片上的热线电话！

电弧炉的主要特点

电弧炼钢炉以电能为主要能源。电能通过石墨电极与炉料放电拉弧，产生高达2000 ~ 6000 以上的高温，以电弧辐射、温度对流和热传导的方式将废钢原料熔化。在炉料熔化时的大部分时间里，炼钢电弧炉生产厂家，高温热源被炉料所包围，高温废气造成的热损失相对较少，因此热于转炉等其他炼钢设备。此外，电加热容易准确地控制炉温，可以根据工艺要求在氧化气氛或还原气氛、常压或真空等任何条件下进行加热操作。

电弧炉炼钢工艺流程短，设备简单，操作方便，电弧炉生产厂家，比较易于控制污染，建设投资少，占地面积小，不需要像转炉炼钢那样必须依托于庞杂的炼铁系统。

电弧炉炼钢对炉料的适应性强，它以废钢为主要原料，但同时也能使用铁水（高炉或化铁炉铁水）、海绵铁（DRI）或热压块（HBI）、生铁块等固态和液态含铁原料。

由于电弧炉炼钢炉内气氛可控、炉渣调整或更换的操作比较易行，而且能够在同一套操作系统之中来完成熔化、脱碳、脱磷、去气、除夹杂，温度控制、成分调整（合金化）等各阶段的复杂工艺操作。电弧炉炼钢可以间断性生产，在一定范围内可以灵活地调换生产品种。此外，现代电弧炉还可以大量使用辅助能源，如喷吹重（轻）油、煤粉等。因此，台式电弧炉生产厂家，电弧炉炼钢工艺适应性强，操作灵活，应用广泛。

电弧炉不仅能够冶炼磷、硫、氧含量低的钢，而且可以用多种元素来进行合金化（包括铅、硼、钒、钛和稀土等易被氧化的元素），来生产各种钢和合金钢，诸如滚珠轴承钢、不锈钢、工具钢、电工用钢、耐热钢、磁性材料以及特殊合金等。

期望大家在选购电弧炉时多一份细心，少一份浮躁，不要错过细节疑问。想要了解更多电弧炉的相关资讯，欢迎拨打图片上的热线电话！！

真空电弧炉介绍

以下是沈阳鹏程真空技术有限公司为您一起分享的内容，沈阳鹏程真空技术有限公司生产电弧炉，欢迎新老客户莅临。

在真空环境下的电弧炉就是真空电弧炉，真空电弧熔炼采用大电流低电压，属于短弧操作。一般电弧电压为22~65V，对应弧长为20~50mm（后者为大锭）。从1839年熔炼白金丝实验成功以来，在以后的一百多年人们开始研究难熔金属的熔炼。1953年真空电弧炉才正式用到工业上。直到1956年，美国和欧洲许多国家还在用非自耗炉熔炼钛，1955年开始用自耗炉炼钢。1960年左右自耗炉生产的锭重已达30多吨，初具规模。电弧炉发展的情况可以用美国康撒克公司制造的真空自耗炉为代表。为了提高生产率和设备的利用率，两台炉子共用一套主电源、真空系统和自动控制系统。

在真空状态下对工件（或材料）进行热处理，可提高工、模具的使用寿命，无氧化、无脱炭、表面光亮、变形小、节省能源无公害，并改变机械性能和冶金性能等优点。

台式电弧炉生产厂家-沈阳鹏程(在线咨询)-电弧炉生产厂家由沈阳鹏程真空技术有限公司提供。沈阳鹏程真空技术有限公司为客户提供“电阻热蒸发镀膜，磁控溅射，激光脉冲沉积，电子束”等业务，公司拥有“鹏程真空”等品牌，专注于成型设备等行业。，在沈阳市沈河区凌云街35号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：董顺。