

# 闽丰牌618精密手动平面磨床(精度0.0002mm)

产品名称	闽丰牌618精密手动平面磨床(精度0.0002mm)
公司名称	南安市精艺机电制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:平面磨床 品牌:闽丰 重量:800 ( kg )
公司地址	中国 福建 南安市 福建省泉州市南安南华工业区
联系电话	86 0595 86258818 15359517136

## 产品详情

类型	平面磨床	品牌	闽丰
重量	800 ( kg )	主电机功率	1.1 ( kw )
外形尺寸	1300 × 970 × 1800 ( mm )	加工精度	高精度
砂轮转速	3600 ( rpm )	最大磨削尺寸	460 × 150 × 350 ( mm )
控制形式	人工	适用范围	通用
适用行业	通用	布局形式	立式
安装形式	落地式	作用对象	五金
产品类型	全新	是否库存	是
型号	618S		

### 一、618s机器特性

- 1、机器结构：本机主要铸件均采用高级铸铁料，并经由退火处理，消除内应力，以确保高精度、高刚性、并延长机器寿命。
- 2、滑道：本机左右及前后双v滑道粘贴耐磨树脂turite-b，并经精密铲花，不仅滑动畅顺切耐磨、最适合成型研磨。
- 3、弹筒式直结式主轴：本机采用的丝杆、螺母及直结式电机主轴均为台湾原产，在高速旋转下低噪音、无震动、扭力大、适合重切削及各式成型研磨。
- 4、自动润滑系统：本机采用循环式自动润滑系统，当主轴启动时，润滑油即自动循环对各螺杆及滑道提供强制润滑，可大大降低滑道磨损度。

### 二、主要技术参数

技术规格	单位	618s
工作台面	长×宽	460×150
工作台横向行程	mm	180mm
工作台纵向行程	mm	460mm
砂轮尺寸	外径×内径×厚度	∅ 175×32×
磨头中心至工作台面距离	mm	70-330mm
鞍座横向移动	5mm (手轮每转一圈)	每格0.002
磨头上下移动	1mm (手轮每转一圈)	每格0.000
磨头电机	1.5hp	(1.1kw)
磨头转速	r/min	2830(进口)
净重	kg	800
机床外型尺寸	长×宽×高	1300×970×

三、标准附件1、砂轮套及砂轮 2、砂轮装拆工具 3、砂轮修正器4、水平调节螺栓 5、工具箱及调整工具  
6、吸尘器 7、使用说明书

四、特殊附件1、电磁吸盘 1000元/块 2、加装数显器 1500元/套

五、联系方式

联系人：杨先生（厂部）

电话：0595-86258818 传真：0595-86231818

qq咨询:417084250 工厂地址：福建省南安市南华工业区 公司网址：<http://www.jyjd-cn.com>