

PP新加坡聚烯烃 注塑级 高刚性 高抗冲 高流动 用途：电气电子 洗衣机底座

产品名称	PP新加坡聚烯烃 注塑级 高刚性 高抗冲 高流动 用途：电气电子 洗衣机底座
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	10.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PP产品简介：

聚丙烯是以丙烯为单体聚合制得的聚合物。密度为0.89~0.91g/；成型温度：160-220
成型收缩率：1.0-2.5%

长期工作环境：-30--140
不存环境应力开裂问题（ESC）聚丙烯为、无臭、无味的乳白色高结晶的聚合物
，通常为半透明无色固体。由于结构规整而高度结晶化，故熔点可高达167 。

注塑工艺

干燥处理:如果储存适当则不需要干燥处理。

熔化温度:220~275 ，注意不要超过275 。

模具温度:40~80 ，建议使用50 。结晶程度主要由模具温度决定。

注射压力:可大到1800bar。

注射速度:通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到最小。如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。

流道和浇口:对于冷流道，典型的流道直径范围是4~7mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1~1.5mm，但也可以使用小到0.7mm的浇口。对于边缘浇口，最小的浇口深度应为壁厚的一半;最小的浇口宽度应至少为壁厚的两倍。PP材料完全可以使用热流道系统。

制品用途

PP树脂用在注塑制品中的比例可占一半左右，其中日用品以普通PP为原料，汽车配件以增强或增韧PP为原料，而其它用途则以高冲击强度和低脆化温度的共聚聚丙烯PPC原料为主。

汽车:PP越来越成为汽车配件的主导材料，成为第一大汽车用塑料品种。增韧PP用于保险杠和轮壳罩等，增强PP则用于仪表盘、方向盘、手柄、容器、蓄电池壳等。

日用品:普通PP常用于注塑衣架、椅子、凳子、桶、盆、玩具、文具、办公用品、家具、铰链、周转箱等。

电器:改性PP用于洗衣机桶、电视机外壳、电风扇叶、电冰箱内衬、小家电外壳等。