

# 现货供应PA6 K-FHGM24 10%玻璃纤维增强

产品名称	现货供应PA6 K-FHGM24 10%玻璃纤维增强
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PA6塑胶原料 型号:K-FHGM24 包装:25KG/袋
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

## 产品详情

现货供应PA6 K-FHGM24 10%玻璃纤维增强

[关于我对PA6和PA66两者区别的理解与分析](#)

复合材料公司

PA6和PA66具有热塑性、重量轻、韧性好、耐化学腐蚀、耐久性好等特点。广泛应用于民用丝、帘线、渔网丝、输送带、注塑用高耐磨绝缘体零件、日用品、包装膜等纺织材料。但同时，这两种产品之间也有细微差别。在应用方面，由于不同的特点，也有不同的应用领域。让我们从各个方面来分析这两者的区别。

物理性质

PA6和PA66都是半透明或不透明的蛋白石结晶聚合物。但原料却大不相同：PA6的原料是己内酰胺，是通过己内酰胺开环聚合得到的；原料主要是石油苯，一些厂家受石油苯短缺的限制，所以使用氢化苯，但用量很少。以己二胺和己二酸缩聚制备了PA66。

与PA66相比，PA6具有较低的熔点和较宽的温度范围。其抗冲击性和溶解性优于PA66，但吸湿性也很强。由于塑料制品的许多质量特性都受吸湿性的影响，在使用过程中应予以重视。另外，PA66的动态结晶能力是PA6的20倍左右。因此，在相同条件下，PA66工业丝的抗裂强度达到9.7g/d，而PA6工业丝的强力仅为9.0g/d左右。

PA66与PA6物理性能的比较

PA6工程塑料具有较高的拉伸强度、良好的抗冲击性、优异的耐磨性、耐化学性和低摩擦系数。通过玻璃纤维改性、矿物填料改性和添加阻燃剂，可以改善PA6工程塑料的综合性能。主要应用于汽车工业和电子电气领域。玻璃是常见的添加剂，有时还添加合成橡胶，如三元乙丙橡胶和丁苯橡胶，以提高抗冲击性。对于不含添加剂的产品，PA6的收缩率在1%~1.5%之间。玻璃纤维添加剂的加入可以使收缩率降低到0.3%（但在垂直于工艺的方向上略高）。成型件的收缩主要受结晶度和吸湿性的影响。

PA66具有综合性能好、强度高、刚性好、耐冲击、耐油、耐化学腐蚀、耐磨、自润滑等特点。特别是其硬度、刚度、耐热性和蠕变性能较好。而且原料易得，成本低。因此，PA66广泛应用于工业、服装、装饰、工程塑料等领域。由于PA66的强度高于PA6，PA66更多地用于生产轮胎帘布等工业用纱线。

PA6的消费比例在民用丝绸行业中高，约占服装用锦纶长丝的58%。锦纶6约占锦纶轮胎胎体帘布市场的13%。改性塑料的使用占总数的12%。PA6用于渔网丝的比例约为6%。塑料薄膜级PA6占BOPA薄膜的4%，短纤维PA6用于地毯、羊毛衫、无纺布等，其他pa杆和pa胶带占3%。在PA6的物理性能中，其收缩率和成型收缩率都很差，不能通过改进生产工艺来改善。但在产品生产过程中通过添加辅料、添加剂，或依靠纺织方法，以及复合使用来解决。比如BOPA膜，为了减少其收缩的影响，多采用复合材料，依靠其他膜来降低整体收缩。

PA66消费比例高的是工程塑料，占总消费量的65%，工业丝占20%，其他占15%。PA66的下游产品大多集中在工程塑料中，工程塑料由于其刚度和韧性不适合纺纱。根据我国PA66消费领域细分，尼龙树脂中PA66的消费量约为32万吨，PA66工业丝的消费量约为11万吨，其他方面的应用量相对较小。

## PA6原料

### 价格和容量各有不同

PA6的聚合为开环反应，己内酰胺与切片（或前体）的投入产出比约为1:1.03；PA66的聚合为收缩反应，66盐与切片（前体）的投入产出比约为1.13-1.15。一般来说，由于生产工艺和原材料不同，PA66的价格比PA6高出3000-4000元/吨。

同时，由于PA6应用较广，生产工艺更易于推广，国内聚合装置约有40-50家，2012年产能维持在230万吨左右；虽然PA66存在需求缺口，但由于原料己二腈的缺乏，发展缓慢，国内只有3家制造商。据了解，自2005年以来，PA66的进口依存度一直在60%以上。

因为我国是服装大国，在使用过程中首先要考虑产品的性价比。PA6在纤维纺织品中具有较好的优势，这使得PA6的消费量远远高于PA66。同时，从价格和性能上看，PA6的应用率远高于PA66。但在工程塑料中，PA66更具优势。

现货供应PA6，pa6 K-FHGM24，10%玻璃纤维增强，尼龙单6