

钢结构外层防腐方案 西安中核BY钢结构防腐材料

产品名称	钢结构外层防腐方案 西安中核BY钢结构防腐材料
公司名称	西安中核北研科技有限公司
价格	120000.00/套
规格参数	
公司地址	陕西省西安市高新区高新六路26号密斯楼五层506室
联系电话	13488071270

产品详情

钢结构现在已经成为主流建材材料，钢结构有着自重轻、跨度大、抗震性好；钢结构精度高，均可以在工厂加工完成，减少现场的施工工作量，并且由于钢材的使用年限时间较长，所以一般都会进行防腐措施。在钢结构的防腐措施中，人们常用的有涂层法，耐候钢热喷铝复合涂层，阴极保护法和热浸锌。下面为大家详细介绍钢结构的几种防腐措施。

一、涂层法：涂层法施工的首先是除锈。优质的涂层依赖于彻底的除锈。所以要求高的涂层一般多用喷砂喷丸除锈，露出金属的光泽，除去所有的锈迹和油污。现场施工的涂层可用手工除锈。涂层的选择要考虑周围的环境。不同的涂层对不同的腐蚀条件有不同的耐受性。涂层一般有底漆（层）和面漆（层）之分。

底漆含粉料多，基料少。成膜粗糙，与钢结构粘附力强，与面漆结合性好。面漆则基料多，成膜有光泽，能保护底漆不受大气腐蚀，并能抗风化。不同的涂料之间有相容与否的问题，前后选用不同涂料时要注意它们的相容性。

涂层的施工要有适当的温度（5~38℃之间）和湿度（相对湿度不大于85%）。涂层的施工环境粉尘要少，构件表面不能有结露。涂装后4小时之内不得淋雨。涂层一般做4~5遍。干漆膜总厚度室外工程为150 μm，室内工程为125 μm，允许偏差为25 μm。在海边或海上或是在有强烈腐蚀性的大气中，干漆膜总厚度可加厚为200~220 μm。

二、热喷铝（锌）复合涂层：这是一种与热浸锌防腐蚀效果相当的长效防腐蚀方法。具体做法是先对钢构件表面作喷砂除锈，使其表面露出金属光泽并打毛。

再用乙炔-氧焰将不断送出的铝（锌）丝融化，并用压缩空气吹附到钢构件表面，以形成蜂窝状的铝（锌）喷涂层（厚度约80 μm~100 μm）。

用环氧树脂或氯丁橡胶漆等涂料填充毛细孔，以形成复合涂层。

中核BY防腐技术是非常成熟的，多年来我们为国内多家钢架构厂房做过防腐处理，保质期长达30年，是您身边信得过的防腐厂家。