

电动三通调节阀价格 济南德鑫楼宇自控 湖北电动三通调节阀

产品名称	电动三通调节阀价格 济南德鑫楼宇自控 湖北电动三通调节阀
公司名称	济南德鑫楼宇自控技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天桥区小鲁庄工业园区北区49号
联系电话	13864085688 13864085688

产品详情

调节阀的防堵方法

1.清洗法

管路中的焊渣、铁锈、等在节流口、导向部位、下阀盖平衡孔内造成堵塞或卡住使阀芯曲面、导向面产生拉伤和划痕、密封面上产生压痕等。这经常发生于新投运系统和大修后投运初期。这是非常常见的故障。遇此情况，要卸开进行清洗，除掉渣物，如密封面受到损伤还应研磨;同时将底塞打开，以冲掉从平衡孔掉入下阀盖内的渣物，并对管路进行冲洗。投运前，让调节阀全开，介质流动一段时间后再纳入正常运行。

2.外接冲刷法

对一些易沉淀、含有固体颗粒的介质采用普通阀调节时，经常在节流口、导向处堵塞，可在下阀盖底塞处外接冲刷气体和蒸汽。当阀产生堵塞或卡住时，打开外接的气体或蒸气阀门，即可在不动调节阀的情况下完成冲洗工作，使阀正常运行。

3.安装管道过滤器法

对小口径的调节阀，尤其是超小流量调节阀，其节流间隙特小，介质中不能有一点点渣物。遇此情况堵塞，尽量在阀前管道上安装一个过滤器，以保证介质顺利通过。带使用的调节阀，工作不正常，湖北电动三通调节阀，其气路节流口堵塞是非常常见的故障。因此，带工作时，要处理好气源，电动三通调节

阀价格，通常采用的办法是在前气源管线上安装空气过滤减压阀。

4.增大节流间隙法

如介质中的固体颗粒或管道中被冲刷掉的焊渣和锈物等因过不了节流口造成堵塞、卡住等故障，可改用节流间隙大的节流件—节流面积为开窗、开口类的阀芯、套筒，因其节流面积集中而不是圆周分布的，故障就能很容易地被排除。如果是单、双座阀就可将柱塞形阀芯改为“V”形口的阀芯，或改成套筒阀等。例如某化工厂有一台双座阀经常卡住，推荐改用套筒阀后，问题马上得到解决。

5.介质冲刷法

利用介质自身的冲刷能量，冲刷和带走易沉淀、易堵塞的东西，从而提高阀的防堵功能。常见的方法有：

 改作流闭型使用;

 采用流线型阀体;

 将节流口置于冲刷至厉害处，采用此法要注意提高节流件材料的耐冲蚀能力。

调节阀密封面的选择

(1)面对面密封：

常见的柱塞阀芯，其密封面为60°的小锥面，阀座也是60°的小锥面，此小锥面的宽度通常在0.5mm~2mm之间，要密封好就要保证两个锥面良好接触。但事实上，它始终受到加工误差的影响(如同心度、不圆度、倾斜度等)，其密封效果不十分理想。这类阀的泄漏率通常为 10^{-4} ，经过精密的研磨可达 10^{-6} ，只能达到较好的密封等级。

(2)球面密封：

利用阀芯的球面转动与固定的阀座小锥面相切，它们之间为线接触，这就比上述面对面密封的效果好。

气动调节阀如何提高使用寿命？

1、大开度工作延长寿命法

让气动调节阀一开始就尽量在开度上工作，如90%。这样，汽蚀、冲蚀等破坏发生在阀芯头部上。随着阀芯破坏，流量增加，相应阀再关一点，这样不断破坏，电动三通调节阀价格，逐步关闭，使整个阀芯全部利用，直到阀芯根部及密封面破坏，不能使用为止。同时，电动三通调节阀多少钱，大开度工作节流间隙大，冲蚀减弱，这比一开始就让阀在中间开度和小开度上工作提高寿命1~5倍以上。

2、减小S增大工作开度提高寿命法

减小S，即增大系统除调节阀外的损失，使分配到阀上的压降降低，为保证流量通过调节阀，必然增大调节阀开度，同时，阀上压降减小，使气蚀、冲蚀也减弱。具体办法有：

阀后设孔板节流消耗压降；

关闭管路上串联的手动阀，至调节阀获得较理想的工作开度为止。

3、缩小口径增大工作开度提高寿命法通过把阀的口径减小来增大工作开度，具体办法有：

换一台小一档口径的阀，如DN32换成DN25；

阀体不变更，更换小阀座直径的阀芯阀座。

电动三通调节阀价格-济南德鑫楼宇自控-湖北电动三通调节阀由济南德鑫楼宇自控技术有限公司提供。
“ 电动调节阀,电动温控阀,电动减压阀,自力式温控阀 ” 选择济南德鑫楼宇自控技术有限公司，公司位于：天桥区小鲁庄工业园区北区49号，多年来，济南德鑫楼宇自控坚持为客户提供好的服务，联系人：杨经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。济南德鑫楼宇自控期待成为您的长期合作伙伴！