

江门双螺杆挤出机 普同实验仪器 工程塑料双螺杆挤出机

产品名称	江门双螺杆挤出机 普同实验仪器 工程塑料双螺杆挤出机
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街旧水坑村开发路3号之四十一 01
联系电话	13928840498 13928840498

产品详情

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

双螺杆挤出机依照挤出产品的种类以及材质的不同那么挤出机螺筒螺杆的设计以及设备的后续配置设计也是不同的。将塑料熔融后通过高温熔融态挤出与纸张、牛皮纸、无纺布、铝箔、衬布系列进行高速淋膜复合从而达到理想的抗拉强度、致密性、阻隔性、以及提高材料的防潮性。高速单面淋膜机特点：设备采用一放一收设计，放卷采用双工位自动接换卷，磁粉张力设计，恒张力控制，生产加减速度可以同步比率控制，边料破碎在线回收，生产浪费少，速度可以达到50m \ min/100m \ min/150m \ min三种设计。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

双螺杆风冷拉条造粒机：是由高低混料机——上料机——双螺杆挤出机——冷却水箱——双抽真空装置——液压换网器——风冷输送带——切料机——PLC显示器和电柜等组成。随着生态环境的恶化和人类对生态资源的严重到破坏，PBAT PLA降解料现在越来越多被很多国家接受和认可。用来取代原有传统的塑料产品，如塑料袋，塑料杯，塑料瓶都产品。其中的就是口罩的大需求，而生产口罩所必需的原材料就是熔喷布母粒的生产。

化学胶联电缆料造粒机是由一台双螺杆挤出机和一台单螺杆挤出机构成。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

双螺杆的高速旋转将物料进行充分混炼，让物粒很好的熔合与单螺杆低速、低温、弱剪切相结合。扬长避短，工艺自动化程度高。流水线作业、分散效果优异、产量高、工作环境良好、无燥音、是当今热敏性、剪敏性物料配混改性的机型

螺杆通油加热特点是：可以迅速加和冷却，很好的控制温度。喂料机筒为夹套式焊接结构，螺杆中心和夹套情层都可通水冷却或通热油/热水/蒸气加热调控温度，满足不同物料的工艺要求。三压嘴上也装有加热装制。锥双喂料机料斗上装有保温盖，各提升机是联动的，当提升机料斗上升时保温盖会自动打开，当提升机料斗下降时保温盖会自动闭合。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

适当减少进料量或螺杆速度。

提高前段温度，加速机筒内物料的塑化；例如，增强材料玻璃纤维口前后的常规调节:输送及其融化区温度适当提高5-10℃，加热区温度适当降低10-20℃；调整前螺杆组合，使前后输送平衡加速机筒内物料的塑化。

塑化材料：喂多-降低喂食频率；真空盖开口；机头网板出现昙花、填充等堵塞现象——清理机头；螺杆排列错误(例如，反向螺纹块的位置不接近排气口的位置，通常需要间隔螺纹的距离)。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

粒子两端有孔问题：两端有孔：说明料中含有较多的低分子物质戒水，真空排气未抽干净戒原料中含有较多的低分子戒水成分。只有一端有孔:说明材料中含有的低分子物质在没有严格要求的情况下戒水较少。解决方法:预处理(干燥、密封等)。);加强真空排气(同时考虑螺杆设计);提高水槽温度。聚乙烯蜡，氧化聚乙烯蜡，聚乙烯蜡制造商。颗粒发泡：出现多孔，或表面粗糙，真空度不足；温度过高，原料成分分解等。原料含水量过高；原料(较差的副牌材料)不耐温或成分使用不当，相互反应；颗粒表面光滑平整问题：颗粒表面光滑平整，取决于所用原料的成分——玻纤、无机矿物、表面较粗的阻燃剂等。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

塑化混炼不良，交叉分布不够细(塑化不良：颗粒表面有明显的塑化不良痕迹)搅拌不均匀-数量多？时间短吗？机器？加工温度不够，塑化不好；螺杆组合不合理，戒转速度低，剪切不够，物料熔化不好；润滑剂过多的加工特点特殊(如滑动和低熔点)，物料表面的打滑和剪切无效；机器问题，如模孔不平整、不光滑等；原料成分之间相容性差(包括色粉色母体)，MEDL22/40双螺杆挤出机，出现分层、沉淀等。粒径：长度基本一致(有长粒、短粒)，料条交叉进入切粒机；料条交叉进入切粒机；压辊过松(切粒机气压)；切削锋利度，调整切削刀距，刮削刀与花键轴之间的间隙。

广州市普同实验分析仪器有限公司双螺杆挤出机

广州市普同实验分析仪器有限公司FDDI-16/40双螺杆造粒线，是由一台螺杆直径为16mm，螺杆长径比为40的单螺杆挤出主机、一条长1500mm的冷却水槽，一台干燥机以及一台小型切粒机组成的微型造粒线，适用PE、PP、PVDF等粉料的挤出造粒，是实验室造粒实验研究、粒料样品制作以及小量生产粒料等理想设备。

广州市普同实验分析仪器有限公司双螺杆挤出机

挤出主机是物料熔融挤出的场所，江门双螺杆挤出机，其外形是高强度欧标一体化机，电仪控制柜在下方，设计合理，空间利用率高。铝合金电气安装板，主要低压电器元件均采用施耐德产品。西门子PLC控制系统，配10吋彩色触摸屏，按人体工程学设计，高度合理。所有挤出系统参数，如螺杆温度、熔体温度，压力曲线动态实时显示监控，故障报警，便于故障诊断等。全机机架是304不锈钢钢材做成，实用美观，不易生锈。

广州市普同实验分析仪器有限公司双螺杆挤出机

物料熔融后经过模头挤出成条状，工程塑料双螺杆挤出机，口模直径3.2mm，通用塑料双螺杆挤出机，挤出条的直径1-3.2mm可调，拉条经过水下冷却，再经干燥后，来到切粒机，小型切粒机的切刀转速0-800rpm可调，切粒长度 3 ± 0.2 mm，切粒均匀。

江门双螺杆挤出机-普同实验仪器-工程塑料双螺杆挤出机由广州市普同实验分析仪器有限公司提供。广州市普同实验分析仪器有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。广州普同——您可信赖的朋友，公司地址：广州市番禺区大龙街旧水坑村开发路3号之四十101，联系人：刘先生。