

MEDL22/40双螺杆挤出机 东莞双螺杆挤出机 广州普同

产品名称	MEDL22/40双螺杆挤出机 东莞双螺杆挤出机 广州普同
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街旧水坑村开发路3号之四十一 01
联系电话	13928840498 13928840498

产品详情

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

排气(或蒸汽)不畅,由于自然排气或真空排气不畅(可能是材料本身的水蒸气太重,也可能是阻燃剂等添加剂分解,也可能是真空堵塞、真空太小或漏气或真空垫片垫得太高等原因。),导致颗粒中有气体(蒸汽)体,形成中空。加工温度低,材料未完全塑化,轻的(小孔)颗粒中空,重的大孔断裂。低熔点助剂(包括EBS或PETS)过多, MEDL22/40双螺杆挤出机,在螺杆与筒体间隙增大或螺杆剪切变弱的前提下,塑化不良,形成中空。水温过低:冷却水温过低,材料遇水收缩,造成收缩孔。比如PP产品——这种现象主要针对结晶塑料;一般情况下,结晶塑料(如PP、PA、PBT等。)应采用低水温,非结晶塑料(如ABS、PC/ABS、HIPS等。)应采用高水温。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

进料速度与主机转速不匹配,适当降低进料速度或提高主机转速;

进料段至自然排气口所含区域的温度过低,材料未塑化,在螺杆挤压作用下,产生冒生材料;天然排气口附近温度过高,物料粘度严重下降,此段螺杆打滑,物料无法及时输送到前段,在后续料流挤压作用下,造成冒熟物;

螺杆的自然排气口位置与气缸的自然排气口位置不匹配,导致出料;没有设置反向输送元件或反向啮合块,不能降低自然排气口螺槽的压力,在后续物料流动的挤压作用下会产生冒料。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

抽真空力过大，将物料吸入真空管道，造成冒料；

螺旋真空位没有设置反向输送元件或反向啮合块，不能降低真空段螺旋槽的压力，在抽真空作用下会产生冒料；

真空段温度过高，材料粘度严重下降，该段螺杆滑动，材料不能立即输送到前段，在真空抽吸力的作用下产生材料

挤压加工温度过低，双螺杆挤出机实验设备，材料未塑化或阻燃剂等助剂未在树脂中充分分散，在真空抽吸作用下产生冒料

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机双螺杆挤出机打开方便，因而能够随时观察到螺纹元件、机筒内衬套等部件的磨损程度，从而进行及时有效更换，螺栓并转动涡轮箱手柄装置来抬起上半部分机筒即可打开机筒进行修理。不仅节省时间、降低了维修工人的劳动强度，还减少了因为设备磨损而导致的生产断档，可选择水环模面热切造粒辅机，与前两种造粒方式相比，由于可在模面直接切粒，省去水槽及输送带冷却时间，此组合方法产量较高。

由于可直接在模面上进行切粒，省去在水槽或输送带上的冷却时间，此套制粒方法产量稍高。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

针对不易拉条成型、易干燥的物料，可选择水环模面热切造粒辅机，与前两种造粒方式相比，由于可在模面直接切粒，省去水槽及输送带冷却时间，此组合方法产量较高。

原料塑化成均匀的熔体。在螺杆的挤压下，熔体通过口模和水槽冷却成型，终成为线材。线材经过造粒机切割后，成为我们常见的塑料颗粒。由于螺杆继续转动，反复强迫物料转向，有助于物料的混合。此外，由于同向旋转的双螺杆啮合处剪切速度高，MEDL35/40双螺杆挤出机，可以刮去各种积料，因此该结构具有良好的自清洁效果，常用于混合、造粒。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

双螺杆挤出机前必须要做的事是物料的预混，这种混合是否均匀也决定了物料的质量。预混设备主要有高混机、高低混机组、混合机、以及负压无尘预混上料装置，很好地解决了车间粉尘大、污染大、不符合环保标准的各种缺陷。

这一现象常发生在PBT或PET、PC、AS、ABS等结晶速度极快或刚度极高的材料中，特别是小型机械在进行试验时严重，此时提高水温，减少过水量，东莞双螺杆挤出机，使进入切粒机的材料保持一定的柔软度，可以解决问题。

物料粘度严重下降，此段螺杆打滑，物料无法及时输送到前段，在后续料流挤压作用下，造成冒熟物；

螺杆的自然排气口位置与气缸的自然排气口位置不匹配，导致出料

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

以积木形式设计的具有排风功能的双螺杆挤出机，通过不同螺杆形式的组合可在以下方面得到应用。

1、母料的生产。

塑粒和大量添加剂混合而成的混合物即为母料。添加物通常是粉状的、易结块的颜料、填料和功能添加剂。双螺杆挤出机是母料生产线中的关键设备，用于将添加剂均匀分散在聚合物中。

2、共混改性。

为基体和助剂、填料、强化料提供混合性能。玻纤是主要的增强材料，但其它纤维也可与聚合物载体结合。加入纤维与聚合物结合，可得到具有高强度和高抗冲击性的材料，并可减重、减损成本。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

因为两个螺杆相互啮合，使得在啮合处对物料进行剪切，使材料表层不断更新，提高排气效果，从而提高双螺杆挤出机与排气单螺杆挤出机有更好的排气性能。排气段采用大导程的螺纹输送元件，通常与计量段采用环坝或反螺纹元件建压。熔体穿过环坝进入排气段，压力释放，挥发分得以排出为主。因为双螺杆挤出机的螺槽是纵向开的，因此第二计量段的非充满区域均参与脱挥。双螺杆挤出机采用多口排气设计，可以很好地应用于EVA树脂脱水、PMMA本体连续聚合和单体分离、PC脱溶剂等方面。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

本机型与预聚釜连接，可用于高聚物的加聚缩聚反应，解决聚合反应中高粘度熔体搅拌、传热等困难问题，

一种特殊的挤出工艺，即反应挤出单体间的连接。双螺杆挤出机由于具有优良的混合性能，特别适合用于反应性挤出。液料原料按一定比例加入双螺杆挤出机中，在混合啮合作用下发生聚合反应，使过多的反应热经机筒散开。通常在出口处采用齿轮泵，将产品直接输入水环造粒机。近95%的双螺杆挤出机是用于混合、脱回、反应挤出等终粒状产品的生产，对产品尺寸稳定性要求不高，双螺杆挤出机也可以将混合和挤出成型相结合，通过特定机头与合适下游设备，更地生产出薄膜、板、管等产品。

MEDL22/40双螺杆挤出机-东莞双螺杆挤出机-广州普同由广州市普同实验分析仪器有限公司提供。广州

市普同实验分析仪器有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东广州的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。广州普同带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！