

# 梅州双螺杆挤出机 广州普同仪器

产品名称	梅州双螺杆挤出机 广州普同仪器
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街旧水坑村开发路3号之四十一01
联系电话	13928840498 13928840498

## 产品详情

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机双螺杆挤出机打开方便，因而能够随时观察到螺纹元件、机筒内衬套等部件的磨损程度，从而进行及时有效更换，螺栓并转动涡轮箱手柄装置来抬起上半部分机筒即可打开机筒进行修理。不仅节省时间、降低了维修工人的劳动强度，还减少了因为设备磨损而导致的生产断档，可选择水环模面热切造粒辅机，与前两种造粒方式相比，由于可在模面直接切粒，省去水槽及输送带冷却时间，此组合方法产量较高。

由于可直接在模面上进行切粒，省去在水槽或输送带上的冷却时间，此套制粒方法产量稍高。

### 广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

针对不易拉条成型、易干燥的物料，可选择水环模面热切造粒辅机，与前两种造粒方式相比，由于可在模面直接切粒，省去水槽及输送带冷却时间，此组合方法产量较高。

原料塑化成均匀的熔体。在螺杆的挤压下，熔体通过口模和水槽冷却成型，终成为线材。线材经过造粒机切割后，成为我们常见的塑料颗粒。由于螺杆继续转动，反复强迫物料转向，有助于物料的混合。此外，由于同向旋转的双螺杆啮合处剪切速度高，可以刮去各种积料，因此该结构具有良好的自清洁效果，常用于混合、造粒。

### 广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

双螺杆挤出机前必须要做的事是物料的预混，MEDL22/40双螺杆挤出机，这种混合是否均匀也决定了物料的质量。预混设备主要有高混机、高低混机组、混合机、以及负压无尘预混上料装置，很好地解决了车间粉尘大、污染大、不符合环保标准的各种缺陷。

这一现象常发生在PBT或PET、PC、AS、ABS等结晶速度极快或刚度极高的材料中，特别是小型机械在进行试验时严重，此时提高水温，减少过水量，使进入切粒机的材料保持一定的柔软度，可以解决问题。

物料粘度严重下降，此段螺杆打滑，物料无法及时输送到前段，在后续料流挤压作用下，造成冒熟物；

螺杆的自然排气口位置与气缸的自然排气口位置不匹配，导致出料

## 广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

进料系统:测量添加的物料，从落料盒落入进料筒体。

筒体和螺钉:减速分配箱通过两个联轴器驱动螺钉，螺钉在筒体内旋转。物料的输送、熔化、剪切、混合、排气等。最终对物料的压缩建立压力，实现物料从模具中挤出。筒体结构在设备出厂前由用户加工的材料组合安装，用户无需改变其结构形式。螺杆结构在设备出厂前根据用户加工的材料组合安装，用户在生产过程中可以根据技术需要调整螺杆的结构形式。

## 广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

加热系统:开车前，加热系统加热筒体和冷切模，达到工艺设定温度的单元在运转中，通过温度调节仪表的作用，实现设定温度的控制。抽真空系统:实现的机筒内气体的强制排放。原材料本身质量差，黑点多；螺杆局部过热或剪切过强，导致材料炭化加重；机头压力过大，MEDL16/40双螺杆挤出机，回流材料过多，材料炭化加重；机台使用寿命过长，螺钉与机筒之间的间隙增加，机筒壁粘附的碳化物增加；自然排气口和真空排气口长时间不清洗，堆积的碳化物增加；外部环境或人为造成其他杂质混入；模具清洗不干净；出料口不够光滑，材料可能长时间积累，逐渐炭化；部分螺纹原件损坏，死角物料炭化加重。

## 广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

应检查混料和排料各环节的设备死角是否清理干净，是否混有杂质；

尽量少加破碎料或人工筛选破碎料，通用塑料双螺杆挤出机，去除杂质；

增加滤网的数量和数量；尽量覆盖可能有杂物掉落的孔(实盖或网盖)。内部杂质的原因。由于工艺或设

备造成的炭化严重，梅州双螺杆挤出机，炭化物被带出料条，在牵引作用下，导致断条。

材料塑化不良。

#### 广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

长条：长度大于标准粒径2倍以上的水分调节(尤其是5000系统，水分过多的料条有滑动的感觉)压辊过松(切粒机气压)；锋利度，调整切削刀距，刮削刀与花键轴之间的间隙。动刀或胶辊磨损严重，需要更换。  
粉末：用干净的手抓一把料粒放开后，看手掌上残留的粉末适当少过水，调节切条温度动刀锋利度，定刀与滚刀间隙(0.07-0.15MM间)，增强产品无真空戒真空不良。粘结、烧焦过水过少切粒机牵引过快无吹风机，戒者吹风机风力过弱。连粒、粘粒切条温度过高调节过水长度，戒调节切粒机转速料条在过水时交叉粘连，或料条交叉进入切粒。尾刀不锋利的颗粒本身有裂纹。

#### 广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

#### 广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

铁锈：颗粒表面有红棕色物质，主要是由于料条水分过多，风干足以导致切粒机内刀具生锈。减少过水和多风刀的数量(戒指增加吹风力度)粒子表面有不可磨灭的黑点。清洗机不干净；带入真空口、玻璃纤维口、模头、滤板上残留、滞留、高温炭化的物料；高温导致螺杆和螺筒内物料炭化；阻燃剂高温分解炭化；色粉分散不良的原料等级不够，黑点多；变色/黑色、黄线/油污颗粒:真空口内蒸汽掉入；模头、机头、滤板上滞留的物质炭化；阻燃剂分解炭化；停机时间过长，物料分解；料条所经区域的油污附着；聚乙烯蜡、氧化聚乙烯蜡和聚乙烯蜡制造商。

梅州双螺杆挤出机-广州普同仪器由广州市普同实验分析仪器有限公司提供。广州市普同实验分析仪器有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！