

# 泰州316L不锈钢盖型螺母 百科五金

产品名称	泰州316L不锈钢盖型螺母 百科五金
公司名称	无锡百科五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区南方不锈钢28-117,119
联系电话	13771079909 13771079909

## 产品详情

不锈钢焊接螺母是一种在螺母外适合焊接的螺母，一般是可焊接的材料制成的而且较厚适与焊接，焊接是相当于把两个分离件变成一个整体，用高温将金属融化后混合到一起再冷却，中间会加入合金，内部是分子力的作用，强度一般比母体强度大。焊接参数的实验要看焊缝的熔合大小，根据熔合大小调节焊接参数，直到消除缺陷。当然焊接质量的好坏与焊前处理有关，清灰、油渍等。

### 不锈钢焊接螺母正确的操作方法

- 1.螺母的使用范围一般是焊接在6mm左右的薄板，这样能够避免焊接出现较大的变形，同时经过焊接后能够有较为美观的焊缝。
- 2.在焊接时应该使用直流电，负极接在焊丝一头。
- 3.在焊接前应该清除焊接部位的油渍、铁锈等污垢，以避免出现焊接气孔。
- 4.应该使用作为保护气体，并且在电流情况为50-150A之间时，气流量应该达到8-10升每分钟，电流情况为150-250A之间时，气流量应该达到12-15升每分钟。

不锈钢六角焊接螺母起连接作用。利用焊机把不锈钢六角焊接螺母连接到母体上面，再使用螺丝固定需

要的物体。一般配合点焊机使用，316L不锈钢盖型螺母，焊接性能好，效率高。这种螺母广泛应用于汽车座椅，钣金机箱机柜，模具，船舶，铁路等行业。

填充焊丝与焊接表面的夹角应当保持在 $10^{\circ}$ 以内。从气体喷嘴突出的钨极长度在5mm左右，在角处或其他比较暴露的地方长度控制为2-3mm左右，深处的长度应该更长，在6mm左右。

泰州316L不锈钢盖型螺母-百科五金由无锡百科五金制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡百科五金制品有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!