

# 匀质板带锯，全套自动化匀质板切割带锯生产线设备

产品名称	匀质板带锯，全套自动化匀质板切割带锯生产线设备
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

## 产品详情

### 匀质板带锯，全套自动化匀质板切割带锯生产线设备

匀质板切割带锯结构包括置于主传送带上方两侧且对称分布的主动带锯轮和被动带锯轮，及连接两者的锯条，所述主动带锯轮通过皮带与电机输出轴传动连接；匀质板带锯所述主动带锯轮和被动带锯轮由同步升降结构实现高度调节，所述主动带锯轮和被动带锯轮分别转动连接在升降块一和升降块二的同一侧，所述升降块一和升降块二均穿插在对称分布的导向杆上，所述电机固定在升降块二上。匀质板在制作的过程中还会添加无机胶结材料，这些原材料经过水混合搅拌之后，根据客户的实际需求，生产厂家可以制作出相应形状和尺寸的产品，匀质板主要用于建筑行业，是防火性能非常好的保温板材，匀质板切割带锯从坯料上线——水平上下两面切割——去上皮废料——粉碎下层废料——四锯垂直切割——自动90度转弯——切割为成品板——成品板塑封机包装。实现自动流水生产，其切割速度可以任意调节。该生产线具有、低能、处理量高、经济合理等优点。做匀质板单纯的只靠水泥的自身反应固化是难以做出好产品的，就像之前的菱镁以及硫氧镁产品一样。需要加入适量的外加剂调整产品的各项性能，从而生产出合格的水泥制品。

匀质板机械手包括机架、用于将堆垛保温板进行夹持输送的夹持机构、设置在夹持机构上方用于带动夹持机构和夹持机构夹持保温板上下移动的升降机构以及设置在机架上与升降机构相连接用于驱动升降机构横向移动的横移驱动机构，横移驱动机构的下方设置有工作台、设置在机架上用于将保温板进行传送的输送机构以及设置在工作台内用于控制装置整体作业的PLC控制器，匀质板码垛机工作台通过支架还设置有位于输送机构旁侧用于检测输送机构上输送的保温板位置状态的红外线信号采集器，红外线信号采集器的信号输出端连接于PLC控制器的输入端；所述横移驱动机构包括两端通过轴承设置在机架上的

螺纹导轨、与螺纹导轨螺纹配装并与升降机构相固定的滑块以及设置在螺纹导轨伸出机架的一端用于驱动螺纹导轨转动的伺服电机，伺服电机的受控端连接于PLC控制器的输出端。

匀质板设备的制造流程：先是控制好用来制造水泥基匀质保温板原料以及计量，接下来就是上料上好料之后就是制浆，根据配置好的的计量和制浆液进行发泡，混合之后放在模具里面进行浇筑，浇筑好、还要进行一段时间的养护切割，后在进行适当的保湿这样可以增加复合水泥发泡保温板的抗压能力和保温防火性能。