

圆柱木模板生产流程-木圆柱模板制作工艺-山东国海建筑模板

产品名称	圆柱木模板生产流程-木圆柱模板制作工艺-山东国海建筑模板
公司名称	山东国海木业有限公司
价格	90.00/平方米
规格参数	品牌:国海木业 型号:200-2000mm 产地:山东临沂
公司地址	临沂市兰陵县矿坑镇单家庄村村西518号
联系电话	18854451800

产品详情

建筑模板是工程建筑在混凝土施工时的一种支撑，可以有效的支持混凝土的浇筑，建筑模板有平模板也有圆模板，厂家的在生产的时候各自的生产过程是不一样的，总体上来说建筑圆模板在工艺流程上要多出几个步骤来，圆模板需要在二次加工成型，形成半圆形的模板两块模板合并一起就是一个完整的圆柱体。国海木业厂家带大家了解一下圆柱模板的生产过程中。

原材料裁切：原材料是根据原木进行层切割得来的，将原木按照一定的层厚度进行水平面的切割旋切，根据模板的尺寸大小才裁切成比例相同的木层，并且将木层表面的杂志进行清除，杂志可以影响后期胶的粘结牢度。裁切过程机械化生产效率大大提高，所谓工欲善其事必先利其器，就是这个道理，在竞争激烈的行业要想控制成本就是要大规模提高生产效率才行。从传动的制造向智造转型是企业的唯一可行的办法。

烘干、干燥处理：裁切和旋切以后的木层都含有比较大的水分，因此，大规模的生产我们要通过木材烘干机进行烘干处理，烘干后的木层比较脆，因此，要自然放置2-3天，可以保证木层的韧性。在少量的情况，我们可以采用了阳光进行晒干处理。大规模生产的时候常规的晾晒方式效率相对较低，在保证木材材质的情况下进行合理的干燥处理是一个必要的程序，在质量要求较高的情况下进行晒干处理，当然流程上还是有一定的优化空间的。

涂胶、合层处理：一张成型的建筑模板，都是采用了多层木板材采用涂胶方式进行粘接在一起的，设置有的滚胶机，将木板材通过灌胶机，板材的正都会被均匀的涂抹胶层，将涂有胶层的木板材平整的放置在模板的表面模板上面，均匀的进行铺盖6-10层即可。涂胶的过程要按照标准的施工工艺流程来进行，避免造成不必要的错误，造成产品出现问题更是得不偿失。

热压成型处理：经过涂胶铺设好的模板层，通过热压工艺进行压平。传统的加热时采用了锅炉水传到热进行加热，现代化设备室采用了电加热，压平后，可以增加建筑模板的密实度，成型比较规则，提高了模板的使用质量。采用先预压再热压的工艺，高程度降低坯板错位的几率，再施以合理的压力和温度热

压，保证了每一张筑模板均有较好的胶合强度和硬度。

喷漆、修边包装处理：经过热压处理的建筑模板，会有少许的内层木板材出现错位和边角不规整，采用刻刀将多余的板材进行裁切，并且喷涂防腐漆，防腐漆是保证建筑模板使用寿命和储藏时间的重要因素。建筑模板具有质量轻、承受重力大、使用瓶装方便、表面光滑、防腐等优点特点。