

# 广东摇臂钻机Z3050全液压手摇钻床

产品名称	广东摇臂钻机Z3050全液压手摇钻床
公司名称	山东佳群数控机床有限公司
价格	61000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市北辛办事处前进街北一巷10号
联系电话	0632-5656925 18006323612

## 产品详情

液压50摇臂钻床价格报价形式为电话一对一报价，山东威力重工液压50摇臂钻床价格，价格优惠，液压50摇臂钻床价格

Z3050×16液压摇臂钻床，大写字母Z是钻床的简称，30为摇臂、后面50为钻孔直径、×16为臂长，Z3050×16液压摇臂钻床适用于在中、大型零件的钻孔、扩孔、铰孔、平面及攻螺纹等工作，在具有工艺装备的条件下可以进行镗孔。

- 1、z3050摇臂钻床主要关键件选用高强度铸铁和钢材。
- 2、z3050摇臂钻床经化设备连续加工，确保基础部件精良。
- 3、z3050摇臂钻床采用液压预选变速机构，可节省辅助时间。
- 4、z3050摇臂钻床主轴正反转，停车(制动)，变速、空档等动作，用一个手柄控制，操纵更为轻便快捷。
- 5、z3050摇臂钻床主轴箱、摇臂、内外柱采用液压驱动的菱形块夹紧机构，夹紧可靠。
- 6、z3050摇臂钻床16级主轴转速与进给可选配出经济高效的切削。
- 7、z3050摇臂钻床摇臂导轨，外柱圆表面，主轴、主轴套筒及内外柱回转滚道等处均进行了淬火处理，可长期保持机床精度的稳定性，延长了使用寿命。
- 8、z3050摇臂钻床有完善的安全保护装置和外柱防护。
- 9、z3050摇臂钻床在结构设计方面和在制造过程中，还采取了一系列有效措施，使得机床的精度持久性和整机的使用寿命均为加大延长。

液压50摇臂钻床安全操作规程：

- 1.工作前对所用钻床和工卡量进行全面检查，确认无误时方可工作。
- 2.严禁戴手套操作，女生发辫应挽在帽子内。
- 3.工件装夹必须牢固可靠。钻小件时，应用工具夹持，不准用手拿着钻。
- 4.使用自动走刀时，要选好进给速度，调整好行程限位块。手动进刀时，一般按照逐渐增压和逐渐减压原则进行，以免用必过猛造成事故。
- 5.钻头上绕有长铁屑时，要停车清除。禁止用风吹、用手拉，要用刷子或铁钩清除。
- 6.精铰深孔时，拔取圆器和销棒，不可用力过猛，以免手撞在刀具上。
- 7.不准在旋转的刀具下，翻转、卡压或测量工件。手不准触摸旋转的刀具。
- 8.使用摇臂钻时，横臂回转范围内不准有障碍物。工作前，横臂必须卡紧。
- 9.横臂和工作台上不准存放物件，被加工件必须按规定卡紧，以防工件移位造成重大人身伤害事故和设备事故。
- 10.工作结束时，将横臂降到低位置，主轴箱靠近立柱，并且都要卡紧。