

# PP美国ExxonMobil PP1304E4 复合 注射成型 流动性好 用途：玩具 家居用品 外壳 瓶盖

产品名称	PP美国ExxonMobil PP1304E4 复合 注射成型 流动性好 用途：玩具 家居用品 外壳 瓶盖
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	11.20/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

## 产品详情

PP成型条件与注意事项1.PP料从280 ° C附近开始劣化，所以加热温度宜在270 ° C以下操作，其分子配向性很强，在低温成型时，易因分子配向而翘曲及扭曲，宜注意。2.退缩倾斜可能放大。流道、浇口须因流动性设计。注意控制材料温度及型模度。3.使用性塞式：干燥温度60-90 ° C、需时1-2小时。料管温度；喷嘴温度210-270 ° C，\*\*段为200-260 ° C,第二段为200-260 ° C,第三段为200-260 ° C，第四段为210-250 ° C；模具表面温度20-100 ° C；射出压力800-2000kg/cm<sup>2</sup>。4.螺杆式温度设定：射嘴180-260 ° C、前段190-250 ° C、中段190-250 ° C、后段175-240 ° C；螺杆转速50-120rpm、模具温度20-100 ° C、射出压力500-1500kg/cm<sup>2</sup>、保压极长30-70%、背压0-170kg/cm<sup>2</sup>。PP产业应用及其产品1.车辆零组件。2.电气：电气绝缘材，电气制品之被覆、家电。3.机械：机器包装薄皮。4.建筑：水管。5.日用品：瓶子、篮架、洗衣机、拉链、带、绳、洗脸盆、容器、食器、胶卷、高韧性、高温塑料袋、日用杂货。6.其他：包装胶袋、玩具、医疗器材等各种成型品。