

【韶关核酸检测实验室废水消毒设备】

产品名称	【韶关核酸检测实验室废水消毒设备】
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	12000.00/套
规格参数	品牌:龙裕环保 型号:LY 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

产品详情

核酸检测实验室废水消毒设备

设备包达标、包过检测，更多设备详情请致电龙裕环保潘经理，潘经理为您*讲述实验室污水处理设备的功能、特点、优势等等。

核酸检测实验室污水处理设备的优势：

- 1.新技术：采用多项先进的技术对废水进行多程处理净化，达到排放标准，实用性广，可适应各类实验室的综合废水处理。
- 2.智能控制系统：系统的控制采用可编程逻辑控制器(PLC)+液晶触摸屏+远程操控系统完成电气和仪表部分的自动控制与监控，LCD液晶中文显示屏。
- 3.*特设计：通过“一站式”一体化设计外形美观、占地面积小，外形美观处理速度快、投资省、安装移动方便、处理量大、处理效果好、能耗低、无噪音、无泄漏、耐酸碱腐蚀、环境友好，真正做到设备智能一体化，不需额外加人操作。
- 4.标准排放：经处理后废水达废水综合排放标准【GB8978-1996)中的三级标准，处理后的污水可排入市政污水管网或地表、河水中，下一步参与新的生态系统循环。

核酸检测实验室污水处理设备之工艺设计：

A.采用pH调节池。由于不同时段采用的试剂和产生的废水pH值不能确定，采用全自动酸碱调节装置向废水中投加酸碱，对废水pH进行调节，将废水pH调至中性。

B.采用微电解槽。利用铁碳电*之间形成无数个细微原电池，将铁氧化生产亚铁混凝剂，对于金属离子以及其他带微弱负电荷的微粒具有去除作用。龙裕环保研发生产的实验室综合废水处理设备支持日处理水量1-10吨，该设备可有效去除实验室综合废水中的COD、BOD、SS、色度、有机溶剂和重金属离子等，经过处理后实验室废水可达到国家污水综合排放标准。龙裕小型核酸检测实验室废水处理设备由反应池主体、加药系统、过滤系统、消毒系统、电控系统五部分组成。

实验室污水设备采用多个处理单元，分别为前置预截留单元、絮凝沉降单元、臭氧消毒单元、吸附净化单元。龙裕环保实验室污水处理设备根据实验内容的不同，对污水进行有针对性地分类处理,尽可能地降低各类实验废水的处理难度，降低用户的处理费用，实现操作简便化原则。对有机物浓度高、毒性强、水质水量不稳定的实验室废水，生物法处理效果不佳，而物化法对此类废水的处理具有明显的优势。对于实验室废弃物要进行分类处理、回收、循环再利用，不仅能减小对环境的污染，还能减少化学药品的浪费。对于高浓度有机实验室废水，将其中的有机溶剂如醇类、酯类、有机酸、酮及醚等回收循环使用后，再用化学法处理。对于浓度高、毒性大且无法回收的有机废水，需要进行集中焚烧处理。

实验室污水是严重的污染源，由于实验室污水成分复杂，特别是含有的铅、汞、镉、六价铬、铜、镉、二价铁、铝、锰等重金属，还有化学药剂和放射性同位素等，生活污水处理厂的设施对其“无能为力”，后只能排入江河。这些实验室，尤其是在中心城区和居民区的化学实验室对环境的危害特别大，因为历史的原因，许多化学实验室的排水管道与居民的排水管道相通，污染物通过下水道形成交叉污染、急性和潜伏性的特征后流入江河中或者渗入地下，重金属进入水源或土壤后，可能通过多种途径进入人类的食物链。资料称，铅、汞等重金属会引发人体的系统、消化系统、血液病变。因此，实验室废水的直接排放对水资源和环境的危害不可估量。所以，实验室污水排放前要经龙裕实验室污水处理设备处理好。

公司*研发生产：实验室污水处理设备、核酸检测实验室污水处理设备、化验室污水处理设备、检验科污水处理设备、核酸检测站污水处理设备、PCR实验室污水处理设备、方舱实验室污水处理设备、学校实验室污水处理设备、化学实验室污水处理设备、生物实验室污水处理设备、有机实验室污水处理设备、无机实验室污水处理设备等等。

- 售后服务
- 1) 工程保修期为一年，即调试合格后一年内，免费上门维修，协助优化工程运行。
 - 2) 在接到用户保修通知后24小时内售后服务人员赶到现场，及时解决设备在运行中出现的问题。
 - 3) 一年后，定期对工程进行回访，提供技术咨询服务。工程实行终身维修，保修期后只收取成本费。
 - 4) 为加强用户，及时反馈用户信息，及时为用户解决设备在运行中发生的问题。
 - 5) 提供各类环保咨询服务。