

双螺杆挤出机 普同 MEDL16/40双螺杆挤出机

产品名称	双螺杆挤出机 普同 MEDL16/40双螺杆挤出机
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街旧水坑村开发路3号之四十一01
联系电话	13928840498 13928840498

产品详情

广州市普同实验分析仪器有限公司双螺杆挤出机

广州市普同实验分析仪器有限公司生产的小型精密双螺杆造粒实验线是由小型精密双螺杆混炼挤出机、冷却水槽以及小型切粒机组成的。挤出主机的螺杆直径有16mm、22mm、35mm以及75mm可以选择，买家可以根据物料特性以及生产需求选择合适的设备，实现控制生产成本的目的。挤出机的螺杆的作用是使原料随着螺杆旋转运动运输到机头，物料在充分的混合后熔融挤出。

广州市普同实验分析仪器有限公司双螺杆挤出机

螺杆式由螺纹元件和圆柱体组成，螺杆沿中心线有长孔，可以通水冷却。在挤出机的技术参数里，有一个叫螺杆长径比（L/D）的参数，是螺杆长度和螺杆直径长的比，螺杆长径比大的，说明螺杆长度长，即是螺杆工作部分长，这样的话，物料的塑化效果好，混合均匀，挤出的产品质量也相对较好，但是并不是螺杆长径比越大越好，双螺杆挤出机厂家，因为螺杆长的话，很容易引起物料焦烧，螺杆运动困难，增加挤出机的功率。所以合适的长径比也是挤出机好坏的重要指标。

广州市普同实验分析仪器有限公司双螺杆挤出机

物料在机筒中在螺杆旋转的作用下，经历五个阶段，分别是输送段、熔融段、混炼段、排气段以及均化段。两根螺杆是平行同向的排列方式，螺杆上的螺纹元件可根据物料的生产工艺进行重组，实现不同特性的物料的混炼，提高混炼效果。使用方便，物料适用性强。螺杆材质是特殊钢材，耐磨损耐腐蚀。

广州市普同实验分析仪器有限公司双螺杆挤出机

广州普同双螺杆挤出造粒线挤出主机的系统组成主要由挤出系统、传动系统、供料系统、加热冷却系统

以及控制系统五大部分组成。其中挤出系统是挤出机设备的主要系统，主要功能是把原材料加热，由固态转变为熔融状态然后经机头的分流板（多孔板）均匀挤出，经模头挤出相应形状的过程。

可以在多孔网前端增加熔体计量泵、多孔网上增加换网器，这样挤出的产品更均匀，双螺杆挤出机订做，产品质量更高。

加热是加热物料，使其由固态变成熔融状态，更容易挤出，冷却系统是控制机筒的温度，防止机筒温度过高。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

用途：对于不易拉条成型及不易干料，可选用风冷模面热切造粒。两种制粒方式相比，由于可直接在模面上进行切粒，省去在水槽或输送带上的冷却时间，此套制粒方法产量稍高。即反应挤出单体间的连接。双螺杆挤出机由于具有优良的混合性能，特别适合用于反应性挤出，产生原生材料，这种混合是否均匀也决定了物料的质量。预混设备主要有高混机、高低混机组、混合机、以及负压无尘预混上料装置，很好地解决了车间粉尘大、污染大、不符合环保标准的各种缺陷。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

粒料呈圆柱形，端面整齐，生产的中粒度、长度可调。

用途：适用于大部分塑料造粒，主要用于塑料填充改性、增强塑料、色母料、工程塑料合金、特殊母料等塑料切粒工序，是一种应用为广泛的工艺，具有操作方便、易维护等优点，也是实惠的选择。辅助设备主要包括：不锈钢水槽、风刀(干燥)、切粒机、振动筛、料仓、烘干机等。气冷式输送带拉条造粒。切粒外观：粒料呈圆柱形，MEDL16/40双螺杆挤出机，端面整齐，生产中粒径，长度可调。

真空太小或漏气或真空垫片垫得太高等原因。) ，导致颗粒中有气体(蒸汽)体，形成中空。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

辅助设备主要包括：风冷拉条机、风冷带、切粒机、振动筛、成品料仓等。

水环模热切造粒辅机。切粒外观：颗粒呈圆片状，颗粒直径、厚度可根据客户要求调节。适用范围：

可根据试验工艺要求组合，使用方便，物料适用性强，料筒和螺杆材料采用特殊钢材，耐磨损、耐腐蚀；

快开、换网、更快捷，可选用熔体泵，双螺杆挤出机，实现精密、高压挤出，

木纤维复合、发泡品、尼龙和可降解塑料的生产中。增加一个齿轮泵，可以减少压力波动，以为机头提

供稳定压力的物料。

双螺杆挤出机-普同-MEDL16/40双螺杆挤出机由广州市普同实验分析仪器有限公司提供。“流变仪系列、管材挤出机、平板热成型机、开炼机”选择广州市普同实验分析仪器有限公司，公司位于：广州市番禺区大龙街旧水坑村开发路3号之四十101，多年来，广州普同坚持为客户提供好的服务，联系人：刘先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。广州普同期待成为您的长期合作伙伴！