

# 广丰数控 江西电力行业用数控平面钻床

产品名称	广丰数控 江西电力行业用数控平面钻床
公司名称	济南广丰数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市历下区甸柳三区7号楼
联系电话	18764007023 18764007023

## 产品详情

数控平板钻床，是的平板钻孔加工设备。设备主要由床身、龙门、动力头、自动排屑与循环冷却系统、电气系统等组成。具有高精度、高刚性、高可靠性等特点，电力行业用数控平面钻床价格，加工区域分四个加工区，可以一边钻孔，一边装卸工件，同时还能进行钻孔加工文件编程。

适用于钢结构、桥梁、电力通讯铁塔、热电站锅炉支架等行业连结板、地脚板、端头板、模板、法兰盘、结构件等零件的钻孔加工工序。

### 床身

床身由机座、框式支撑架和活动支撑条组成，均采用钢板焊接而成，经时效处理去除应力。工作台上安装有框式支撑架，框式支撑架上面与活动支架组合安装，由蝶形螺钉固定，松紧蝶形螺钉调节活动支架之间的距离以满足加工工件的支撑。加工区域宽敞，分左右共四个加工区，可以一边钻孔，一边装卸工件，同时还能进行钻孔加工文件编程。工作台四周分布由十二支快速可移位的自动液压夹钳，可一次装夹单块或重叠装夹多块钢板。机座右、左侧面上，各布置由一根高承载力的直线滚动导轨副，用于移动龙门左、右支架的导向。机座右侧装有一套经由AC伺服电机、同步带轮、滚珠丝杠组成的驱动机构用于龙门纵向移动（X轴）。机座右侧装有一套液压锁紧块，在钻孔时锁住龙门，减少导轨滑块和滚珠丝杠副的受力，电力行业用数控平面钻床厂家，保证高的定位精度和重复定位精度。

### 数控平面钻选择购买注意这三个原则

数控平面钻如今已经成为众多行业不可却少的设备之一，为了是设备发挥其更高的工作效率，在选购时要考虑一下三大因素：

#### 1、生产率高和产品质量好的原则。

生产率的高低直接反映设备生产的能力。所以生产率越高其产生的经济效益越好。为了提高产品质量，应选择设备精度高、自动化程度高的数控平面钻。但是设备的售价也相应提高，增大了产品的单位成本

。因此在选择数控平面钻时，应结合生产市场要求，对相关的因素进行综合考虑。

## 2、为生产工艺服务的原则。

首先应根据加工产品的性质选择适宜的数控平面钻，以满足生产工艺要求。

## 3、工艺范围宽的原则。

数控平面钻的工艺范围是指其适应不同生产要求的能力。工艺范围越宽，越能提高设备的利用率，实现一机多用，即利用同一设备可以加工多种产品，电力行业用数控平面钻床生产厂家，实现多种规格。因此为了适应不同行业多品种、多规格的生产要求，应选择工艺范围尽可能宽的数控平面钻

## 数控平面钻安装步骤

数控平面钻的稳定性直接影响到钻床的精度、使用成本和机床使用寿命，所以安装步骤不能马虎，江西电力行业用数控平面钻床，严格要求。

### 1.地基调平

使用水准仪观察地基预埋板的高度，记录高的那块作为基准。

### 2.摆放底座

将两侧底座摆放到地基板上，量一下的宽，两侧底座的距离的宽要比宽5mm，以便安装。

### 3.调底座水平

将地基板高的一侧底座调水平。

数控平面钻床主要用于建筑、桥梁、铁塔等钢结构行业中的板类工件钻孔和铣削加工，也可用于锅炉、石化行业的管板、折流板和圆形法兰钻孔和轻铣加工。以下是济南时代百超根据售后技术人员提供的高速数控钻床安装步骤分享给大家：

### 4.调另一侧底座水平

把放上刚才调平的底座上，把水平仪放在上，把另一侧底座调到等高和水平。

### 5.安装

把左侧的装上密封条，然后把安装到左侧的底座上；把右侧底座顶过来，连接到一起，完成底座的安装。

这样底座就安装完成了，将设备地脚板和地基预埋板焊牢固

### 6.安装龙门

把龙门吊起，先将一侧溜板螺丝，定位销装上，通过转动丝杠把另一侧的定位销装上，这侧安装时应该非常平滑和轻松，完成龙门和溜板的安装，把螺丝固定。

广丰数控-江西电力行业用数控平面钻床由济南广丰数控机械有限公司提供。济南广丰数控机械有限公司是一家从事“数控钻铣床,台面移动式数控钻床,龙门移动式数控钻床,圆管数控”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“广丰”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使广丰数控在数控机床中赢得了客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!