

MEDL35/40双螺杆挤出机 双螺杆挤出机 广州普同

产品名称	MEDL35/40双螺杆挤出机 双螺杆挤出机 广州普同
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街旧水坑村开发路3号之四十一 01
联系电话	13928840498 13928840498

产品详情

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

切粒形：颗粒刚切下时呈圆片状，由于旋风分离器离心力大，颗粒形状多呈腰果形状，粒径、厚度可根据客户要求调整。

用途：对于不易拉条成型及不易干料，可选用风冷模面热切造粒。与前两种制粒方式相比，由于可直接在模面上进行切粒，省去在水槽或输送带上的冷却时间，此套制粒方法产量稍高。

辅助设备主要包括：风冷式热切头、风环罩、切粒车、高压风机、三级旋风、风送管路、振动筛、料仓等。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

水底切粒造粒机

切粒形：颗粒圆润、均匀、美观，可在生产中调节粒径。

用途：水下切割几乎所有塑料都可切割。由于它的成本较高，一般用来做质量要求高、硬度小的物料，如弹性体等，特别适合高产量的pp造粒、弹性体等。

辅助设备主要包括：水下切粒机、水下切粒机、输送水管、大块料分离装置、离心脱水机、振动筛、成品料仓等。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

大多数物料进料到双螺杆挤出机前必须要做的事是物料的预混，这种混合是否均匀也决定了物料的质量。预混设备有高混机、高低混机组、混合机、以及负压无尘预混上料装置，很好地解决了车间粉尘大、污染大、不符合环保标准的各种缺陷。双螺杆挤出机则仅通过拆卸必要的螺栓并转动涡轮箱手柄装置来抬起上半部分机筒即可打开机筒进行修理。

因而能够随时观察到螺纹元件、机筒内衬套等部件的磨损程度，从而进行及时有效更换，避免因部件损坏而引起的产品浪费。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机双螺杆挤出机打开方便，因而能够随时观察到螺纹元件、机筒内衬套等部件的磨损程度，从而进行及时有效更换，螺栓并转动涡轮箱手柄装置来抬起上半部分机筒即可打开机筒进行修理。不仅节省时间、降低了维修工人的劳动强度，还减少了因为设备磨损而导致的生产断档，可选择水环模面热切造粒辅机，与前两种造粒方式相比，由于可在模面直接切粒，省去水槽及输送带冷却时间，此组合方法产量较高。

由于可直接在模面上进行切粒，省去在水槽或输送带上的冷却时间，此套制粒方法产量稍高。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

针对不易拉条成型、易干燥的物料，可选择水环模面热切造粒辅机，与前两种造粒方式相比，双螺杆挤出机，由于可在模面直接切粒，省去水槽及输送带冷却时间，此组合方法产量较高。

原料塑化成均匀的熔体。在螺杆的挤压下，熔体通过口模和水槽冷却成型，终成为线材。线材经过造粒机切割后，MEDL22/40双螺杆挤出机，成为我们常见的塑料颗粒。由于螺杆继续转动，MEDL35/40双螺杆挤出机，反复强迫物料转向，有助于物料的混合。此外，由于同向旋转的双螺杆啮合处剪切速度高，可以刮去各种积料，因此该结构具有良好的自清洁效果，常用于混合、造粒。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

双螺杆挤出机前必须要做的事是物料的预混，这种混合是否均匀也决定了物料的质量。预混设备主要有高混机、高低混机组、混合机、以及负压无尘预混上料装置，很好地解决了车间粉尘大、污染大、不符合环保标准的各种缺陷。

这一现象常发生在PBT或PET、PC、AS、ABS等结晶速度极快或刚度极高的材料中，特别是小型机械在进行试验时严重，此时提高水温，通用塑料双螺杆挤出机，减少过水量，使进入切粒机的材料保持一定的柔软度，可以解决问题。

物料粘度严重下降，此段螺杆打滑，物料无法及时输送到前段，在后续料流挤压作用下，造成冒熟物；

螺杆的自然排气口位置与气缸的自然排气口位置不匹配，导致出料

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

长条：长度大于标准粒径2倍以上的水分调节(尤其是5000系统，水分过多的料条有滑动的感觉)压辊过松(切粒机气压)；锋利度，调整切削刀距，刮削刀与花键轴之间的间隙。动刀或胶辊磨损严重，需要更换。
粉末：用干净的手抓一把料粒放开后，看手掌上残留的粉末适当少过水，调节切条温度动刀锋利度，定刀与滚刀间隙(0.07-0.15MM间)，增强产品无真空戒真空不良。粘结、烧焦过水过少切粒机牵引过快无吹风机，戒者吹风机风力过弱。连粒、粘粒切条温度过高调节过水长度，戒调节切粒机转速料条在过水时交叉粘连，或料条交叉进入切粒。尾刀不锋利的颗粒本身有裂纹。

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

广州市普同实验分析仪器-双螺杆挤出机

铁锈：颗粒表面有红棕色物质，主要是由于料条水分过多，风干足以导致切粒机内刀具生锈。减少过水和多风刀的数量(戒指增加吹风力度)粒子表面有不可磨灭的黑点。清洗机不干净；带入真空口、玻璃纤维口、模头、滤板上残留、滞留、高温炭化的物料；高温导致螺杆和螺筒内物料炭化；阻燃剂高温分解炭化；色粉分散不良的原料等级不够，黑点多；变色/黑色、黄线/油污颗粒:真空口内蒸汽掉入；模头、机头、滤板上滞留的物质炭化；阻燃剂分解炭化；停机时间过长，物料分解；料条所经区域的油污附着；聚乙烯蜡、氧化聚乙烯蜡和聚乙烯蜡制造商。

MEDL35/40双螺杆挤出机-双螺杆挤出机-广州普同由广州市普同实验分析仪器有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广州市普同实验分析仪器有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!