

金和机械 带肋钢筋套筒挤压 延边钢筋套筒

产品名称	金和机械 带肋钢筋套筒挤压 延边钢筋套筒
公司名称	镇江金和机械连接有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	镇江市丹徒区谷阳镇上麓村老镇荣公路10号
联系电话	15052947582 15240298099

产品详情

钢筋连接套筒的长度规范要求一、直螺纹套筒钢筋接头的选用1.钢筋连接分为两类：绑扎连接和机械连接或焊接，优先选用机械连接。2.柱中纵向受力筋的连接均采用机械连接或焊接。3.凡受力钢筋直径 $d \geq 22$ 时的钢筋连接套筒均采用机械连接或焊接。二、套筒挤压连接方法是将需要的连接的钢筋(应为带肋钢筋)端部插入的钢套筒内，利用挤压机压缩钢套筒，使它产生塑性变形，靠变形后的钢套筒与带肋钢筋的机械咬合紧固力来实现钢筋的连接。这种连接方法一般用于直径为16~40mm的Ⅱ级，Ⅲ级钢筋(包括余热处理钢筋)。有关按径向作套筒挤压连接的方法应符合《带肋钢筋套筒挤压连接技术规格》(JGJ108-96)的要求。套筒套筒材料应选用适合于压延加工的钢材，其实测力学性能应符合表5-1的要求。

灌浆套筒是由特地加工的套筒、配套灌浆料和钢筋组装的组合物，在连接钢筋时经过注入快硬无收缩灌浆料，根据材料之间的黏结咬协作用连接钢筋与套筒。套筒灌浆接头具有性能牢靠、适用性广、安装烦琐等优点。

灌浆套筒的作用和安装位置

装配式混凝土构造与现浇混凝土构造从方式上的明显区别，则是构件分割预制形成的拼缝处混凝土不连续和钢筋截断。为完成“同等现浇”的装配整体式混凝土构造，其钢筋连接的牢靠性成为关键技术问题。套筒灌浆连接就是常用的一种技术手段。

套筒灌浆连接，就是将预制构件断开的钢筋经过的钢套筒停止对接连接，钢筋与套筒内腔之间填充无收缩、高强度灌浆料，周口钢筋套筒，构成钢筋套筒灌浆连接。套筒作为钢筋连接器，在装配式建筑中扮演了尤为重要的角色。套筒安装到位后，套筒注浆孔和出浆孔应位于套筒上方，运用单套筒灌浆工具或设备停止压力灌浆，灌浆料从套筒一端进浆孔注入，从另一端出浆口流出后，进浆、出浆孔接头内灌浆料浆面均应高于套筒表面的较高点。

钢筋套筒怎样操作可避免松动现象发生

1、机械防松：

机械防松是用止动件直接限制螺纹副的相对滚动。如选用开口销、串连钢丝和止动垫圈等。由于止动件没有预紧力，螺母松退到止动位置时，防松止动件才能起作用，钢筋25套筒，因此，这种方法实际上不防松而是避免脱落。

2、冲突防松：

这是使用较广的一种防松方法，这种方法在螺纹副之间，产生一不随外力变化的正压力，以产生能够阻止螺纹副相对滚动的冲突力。这种正压力可通过轴向，或同时两向压紧螺纹副来实现。如选用弹性垫圈、钢筋衔接套筒、自锁螺母和尼龙嵌件锁紧螺母等。这种防松方法关于螺母的拆开比较方便，但在冲击、振荡和变载荷的状况，开端螺栓会因松弛导致预紧力下降，随着振荡次数的增加，丢失的预紧力缓慢地增多，钢筋套筒，终将会导致螺母松脱、螺纹联接失效。

3、铆冲防松：

在拧紧后选用冲点、焊接、粘接等方法，使螺纹副失去运动副特性，而衔接成为不可拆衔接。这种方法的缺陷是栓杆只能使用一次，且拆开十分困难，一定要破坏螺栓副方可拆开。

4、结构防松：

结构防松是利用螺纹副自身结构，即唐氏螺纹防松方法。

金和机械(图)-带肋钢筋套筒挤压-延边钢筋套筒由镇江金和机械连接有限公司提供。“600钢筋套筒,5级钢筋套筒，高强度钢筋套筒，T63钢筋套筒”选择镇江金和机械连接有限公司，公司位于：镇江市丹徒区谷阳镇上麓村老镇荣公路10号，多年来，金和机械坚持为客户提供好的服务，联系人：朱经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。金和机械期待成为您的长期合作伙伴！