

注塑模具加工/提供塑料凳子模具

产品名称	注塑模具加工/提供塑料凳子模具
公司名称	台州市黄岩索艺模具厂
价格	.00/个
规格参数	主要加工设备:CNC , EDM 加工设备数量:30 加工能力:10000
公司地址	台州市黄岩北城开发区唐溪路15号
联系电话	86 576 84018998

产品详情

主要加工设备	CNC , EDM	加工设备数量	30
加工能力	10000	工艺类型	注射成型模
模具分型面数目	一个	型腔数目	单型腔模具
模具安装方式	半固定式模具	适用范围	日用品
质量体系	ISO9001	排列方式	卧式
模具材质	45		

本公司有着十几年的模具制作经验。主营生产的模具范围包括：摩托车/电动车/玩具车及其塑料配件，汽车保险杠，建筑管件，家电类，日用品，及儿童类的注塑模具。采用ug软件作为计算机辅助设计和制造系统，同时辅助以auto-cad、cimatron、pro-engineer等设计软件，保证模具设计精美、制造精度高，寿命长等，深受客户好评。

本公司与众多国内外客户合作，有外贸部门，成为其坚实的模具制造基地。为了实现其产品设计思想，我们为客户提供专业模具设计及制作的意见。即：产品效果的真实性和产品强度的可靠性，产品结构的合理性，制造工艺的先进性等。科学严谨的管理体系，关注生产制造过程中的每一个细节，保证产品高品质完成;先进的工程软件可以虚拟模具制造的全过程，优化出最佳的制模方案，缩短制造周期，降低客户风险;的cad / cam / cae技术的运用贯穿于工程设计-工艺编排-工件加工-模具装配-产品成型的各个环节，宽带网的接入使客户及时了解到生产制造中的每一个环节。

公司以高效的工作，合理的价格，愿为客户提供长期高品质的服务。

公司网站www.e-mould.cn

欢迎新老客户来样加工及新产品设计。模具流程:审图---备料---加工---模架加工---模芯加工---电极加工-

--模具零件加工---检验---装配—飞模---试模---生产加工能力:模具设计、模具制造及注塑成型加工模具材料: p20,718,718h,2738,2316,s136 , s136h , nak80供您选择, 模架: 45 # 预硬>30 hrc冷却系统:优化设计的循环流水,提高生产效率,降低您的成本中期处理:调质,提高硬度。后期处理:氮化(氮化处理温度低,变形很小,不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度(大于hv850)及耐磨性)模具免费保修期: 20--50万模次分别a级, b级, c级运输方式:在模具出运前必须装上锁模片, 物流运输售后服务:模具保修半年, 保修期间免费维修备注:模具在生产过程中我们每个星期要向客户提供模具进展情况和拍照

本公司有着十几年的模具制作经验。主营生产的模具范围包括:摩托车/电动车/玩具车及其塑料配件, 汽车保险杠, 建筑管件, 家电类, 日用品, 及儿童类的注塑模具。采用ug软件作为计算机辅助设计和制造系统, 同时辅助以auto-cad、cimatron、pro-engineer等设计软件, 保证模具设计精美、制造精度高, 寿命长等, 深受客户好评。

本公司与众多国内外客户合作, 有外贸部门, 成为其坚实的模具制造基地。为了实现其产品设计思想, 我们为客户提供专业模具设计及制作的意见。即:产品效果的真实性和产品强度的可靠性, 产品结构的合理性, 制造工艺的先进性等。科学严谨的管理体系, 关注生产制造过程中的每一个细节, 保证产品高品质完成;先进的工程软件可以虚拟模具制造的全过程, 优化出最佳的制模方案, 缩短制造周期, 降低客户风险;的cad / cam / cae技术的运用贯穿于工程设计-工艺编排-工件加工-模具装配-产品成型的各个环节, 宽带网的接入使客户及时了解到生产制造中的每一个环节。

公司以高效的工作, 合理的价格, 愿为客户提供长期高品质的服务。

公司网站www.e-mould.cn

欢迎新老客户来样加工及新产品设计。模具流程:审图---备料---加工---模架加工---模芯加工---电极加工--模具零件加工---检验---装配—飞模---试模---生产加工能力:模具设计、模具制造及注塑成型加工模具材料: p20,718,718h,2738,2316,s136 , s136h , nak80供您选择, 模架: 45 # 预硬>30 hrc冷却系统:优化设计的循环流水,提高生产效率,降低您的成本中期处理:调质,提高硬度。后期处理:氮化(氮化处理温度低,变形很小,不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度(大于hv850)及耐磨性)运输方式:在模具出运前必须装上锁模片, 物流运输售后服务:模具保修半年, 保修期间免费维修备注:模具在生产过程中我们每个星期要向客户提供模具进展情况和拍照