

浮撑管道浮漂 组合式水上管道漂浮桶生产厂家

产品名称	浮撑管道浮漂 组合式水上管道漂浮桶生产厂家
公司名称	宁波天蔚环保科技有限公司
价格	410.00/套
规格参数	品牌:天蔚 材质:PE 产地:宁波
公司地址	浙江省宁波市镇海区骆驼街道三五路1066弄1号 韵恒大厦13层13-1室
联系电话	18258765322

产品详情

浮撑管道浮漂 组合式水上管道漂浮桶生产厂家

公司现有管道浮体规格有：FT300*600*85 FT300*600*110 FT300*600*125 FT300*1000*125
FT450*900*150 FT500*800*150 FT500*800*200 FT500*800*250 FT550*900*280 FT700*800*320 FT700*800*360
FT1000*1000*335 FT800*1100*450 FT800*1100*500 FT1000*1000*380
FT1100*1400*220，等规格，也可根据客户需求定制，详情咨询选购！

在管道浮体实际使用中，还应该对浮体进行以下五种检查（浮力、整体重量、塑料壳的塑化程度、内充泡沫的密度、浮体发泡孔），来判断浮体的质量好坏。

1.浮体的浮力：一般要求大于管线自身重量（包括比重1.3的泥浆）的30%，管线在工作时，露出水面的高度为钢管高度的1/4左右；

2.浮体的整体重量：不低于定货参数的3-5%，因为浮体的重量和浮体的壳体重量相关，和浮体泡沫的比重和体积相关，重量太轻的浮体，塑壳的强度和泡沫的比重很难保证，泡沫的比重应为35公斤/立方米左右；

3.浮体塑料壳的塑化程度：塑化好的浮体内部，应表面平整光滑，无明显颗粒料，这时塑料外壳的*拉性*好；

4.内充泡沫的密度：一般应为35公斤/立方米左右，此时的*拉强度在0.2MPA左右；略有弹性，不粘不脆为合格；只有同时保证以上产品标准的浮体才是真正耐*的好浮体；

5.浮体发泡孔：焊接要牢固，有漏孔时应补焊。