

台式等离子切割机生产厂家 一峰达机械 等离子切割机生产厂家

产品名称	台式等离子切割机生产厂家 一峰达机械 等离子切割机生产厂家
公司名称	北京一峰达科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京房山区城关街道顾八路一区一号
联系电话	13552502309 13552502309

产品详情

等离子切割机——切割规范介绍

1.切割电流

增加切割电流同样能提高等离子弧的功率，但它受到允许的大电流的限制，否则会使等离子弧柱变粗、割缝宽度增加、电极寿命下降。

2.气体流量

增加气体流量既能提高弧柱电压，又能增强对弧柱的压缩作用而使等离子弧能量更加集中、喷射力更强，因而可提高切割速度和质量。但气体流量过大，反而会使弧柱变短，损失热量增加，等离子切割机生产厂家，使切割能力减弱，直至使切割过程不能正常进行。

等离子切割机的工作原理

等离子是加热到极高温度并被高度电离的气体，它将电弧功率将转移到工件上，高热量使工件熔化并被吹掉，形成等离子弧切割的工作状态。

压缩空气进入割炬后由气室分配两路，台式等离子切割机生产厂家，即形成等离子气体及辅助气体。等离子气体弧起熔化金属作用，而辅助气体则冷却割炬的各个部件并吹掉已熔化的金属。

切割电源包括主电路及控制电路两部分，电气原理:主电路包括接触器，高漏抗的三相电源变压器，三相桥式整流器，高频引弧线圈及保护元件等组成。由高漏抗引起陡降的电源外特性。

等离子切割机的保养

1.正确地装配割炬

正确、仔细地安装割炬，便携式等离子切割机生产厂家，确保所有零件配合良好，确保气体及冷却气流通。安装将所有的部件放在干净的绒布上，避免脏物粘到部件上。在O型环上加适当的润滑油，高速等离子切割机生产厂家，以O型环变亮为准，不可多加。

2.消耗件在完全损坏前要及时更换

消耗件不要用完全损坏后再更换，因为严重磨损的电极、喷咀和涡流环将产生不可控制的等离子弧，极易造成割炬的严重损坏。所以当发现切割质量下降时，就应该及时检查消耗件。

台式等离子切割机生产厂家-一峰达机械-等离子切割机生产厂家由北京一峰达科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。北京一峰达科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!