

# 高频螺旋焊管机 河北瑞博设备 高频螺旋焊管机厂

产品名称	高频螺旋焊管机 河北瑞博设备 高频螺旋焊管机厂
公司名称	廊坊瑞博通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市固安县牛驼镇王龙村
联系电话	15075640432 15075640432

## 产品详情

廊坊瑞博通风设备有限公司高频螺旋焊管机根据工作方式的不同，又分为前摆式螺焊机组和后摆式螺焊机组。前摆式螺焊机组采用间断式生产方式，具有投资少，操作简单的优点。后摆式螺焊机组采用连续式生产方式，具有生产效率优良，产品质量好，补焊管少等有优点。生产的螺旋焊管机组型号广泛，样式多。壁厚从薄2mm直到厚45mm均有机组可以适用，能满足客户特殊定制的要求，近年来随着螺旋焊管使用范围的进一步扩展，以及机组耗能的进一步降低，使得机组应用得到了更大化的体现。大到国内外重大管道工程的规划，小到通风管道、锅炉的焊接均出现了螺旋焊管机组的身影。不论是对外生产销售还是对内自产自自用，螺旋焊管现在的低成本运营都能满足当前市场的需求。

廊坊瑞博通风设备有限公司高频螺旋焊管机均采用机电一体化设计，自动化程度高，高频螺旋焊管机制，而且，操作方便。高频螺旋焊管机是将低碳碳素结构钢或低合金结构钢钢带按一定的成型角度经成型机卷成管坯，高频螺旋焊管机，然后用埋弧焊机将螺旋状管缝焊接起来形成的钢管。其优点是可用较窄的带钢生产大直径的钢管。螺旋焊管机的用途作液体输送：给水、排水作气体输送：煤气、蒸汽等作结构用：打桩管、作桥梁，码头、道路、建筑结构用管等。廊坊瑞博通风设备有限公司螺旋焊管生产线是非常具有竞争力和技术特色的成熟机组。产品规格从 25mm至3400 mm，分为通用机组和特殊定制机组。

螺旋焊管优点：使用同一宽度的带钢能够生产出不同直径的钢管，尤其是可用窄带钢生产大直径的钢管。同等压力条件下，螺旋形焊缝所承受的应力比直缝小，为直缝焊管的75%~90%，高频螺旋焊管机生产厂家，因而能够承受较大的压力。与相同外径的直缝焊管相比较，在承受同等压力的情况下，壁厚可减小10%~25%。螺旋焊管在输送燃气，运输方面发挥了很大的作用。随着多项重大管道工程的规划及建设，大变形管线钢、高强度级别热煨弯管和厚规格低温管件等高附加值产品，显现出良好的市场竞争能力和较大的市场需求。高频螺旋焊管机特点：直缝焊管生产工艺简单，生产效率好，成本低，螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，高频螺旋焊管机厂，焊缝长度增加30%，而且生产速度较低。因

此，较小口径的焊管大都采用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋焊。

高频螺旋焊管机-河北瑞博设备-高频螺旋焊管机厂由廊坊瑞博通风设备有限公司提供。廊坊瑞博通风设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事螺旋焊管机，全自动螺旋焊管机，螺旋焊管机厂家的厂家，欢迎来电咨询。